

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月15日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	579	572	電 気 銅	◎ 636	◎ 631	◎ 638	◎ 633	金	5229(15)
2 号 銅 線	515	—	電 気 亜 鉛	295	289	295	289	銀	62,970(15)
上 銅 (新 切)	546	540	蒸 留 亜 鉛	283	277	283	277	電 気 亜 鉛	310(11)
雑 ナ ゲ ッ ト	482	479	再生ダイカスト亜鉛2種	246	240	246	240	錫(99.99%)	3,150(1)
並 銅	491	483	再 生 亜 鉛 (98%)	216	211	216	211		
下 銅	460	452	電 気 鉛	267	262	267	262		
銅 削 粉	462	455	再 生 鉛 1 号	251	242	248	242		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	246	241	244	241		
新 切 黄 銅 セ バ	405	416	錫 1 号	1950	1900	1950	1900		
コ ー ベ ル	378	386	ア ン チ モ ン	820	770	820	770		
黄 銅 棒 地	373	378	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2080	2030	2080	2030		
黄 銅 削 粉	354	368	コ バ ル ト	5280	4980	5280	4980		
並 黄 銅	360	364	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	239	242	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	306	321	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鑄 物	364	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	182	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 220	◆ 216	◆ 222	◆ 218		
上 青 銅 鑄 物	447	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185		
並 青 銅 鑄 物	436	441	〃 90 %	155	150	155	150		
上 青 銅 鑄 物 削 粉	441	436	アルミ二次合金ADC12	276	271	279	274		
並 青 銅 鑄 物 削 粉	428	426	鑄 物 用 C2BS	301	296	303	298		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	572	青 銅 合 金 地 金 3 種	910	900	935	925		
〃 (鑄 物)	569	—	〃 6種	770	760	780	770		
リ ン 青 銅 削 粉	472	465	ハ ン ダ 錫 60 %	1635	1595	1660	1630		
新 切 洋 白 (電 子 材)	487	483	〃 50 %	1450	1400	1475	1445		
新 切 亜 鉛	122	122	〃 40 %	1330	1270	1290	1260		
ダイカストくず	92	92	減 摩 合 金 2 種	2265	2235	2270	2240		
亜 鉛 ド ロ ス	82	93	〃 4 種	1940	1915	1945	1915		
上 鉛	107	105	〃 7 種	765	715	765	715		
電池巢鉛ケース込	20	20	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		45	50		
活 字 鉛	102	99		〃 ダライ粉		30	35		
新 切 アルミ 1 級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115		
新 切 サ ッ シ 1 級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新 切 合 金 1 級	100	104		13クローム 新切		6	6		
機 械 鑄 物 1 級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ピ ス 付 サ ッ シ P	57	64							
合 金 削 粉 P	41	46							
込 ガ ラ P	39	44							
カ ン ・ バ ラ	32	42							



パスワード
8
面
へ
NKWJ1910