

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月16日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	◎595	◎588	電 気 銅	◆633	◆628	◆635	◆630	山元建値	電気銅 670(16) 金 5213(16)
2号銅線	◎531	—	電 気 亜 鉛	295	289	295	289	() 実施日	電気鉛 296(16) 銀 62,320(16)
上銅(新切)	◎562	◎556	蒸 留 亜 鉛	283	277	283	277		電気亜鉛 310(11) 錫(99.99%) 3,150(1)
雑ナゲット	◎498	◎495	再生ダイカスト亜鉛2種	246	240	246	240		
並銅	◎507	◎499	再生亜鉛(98%)	216	211	216	211		
下銅	◎476	◎468	電 気 鉛	◎274	◎269	◎274	◎269		
銅削粉	◎478	◎471	再 生 鉛 1 号	◎258	◎249	◎255	◎249		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎253	◎248	◎251	◎248		
新切黄銅セバ	◎421	◎432	錫 1 号	1950	1900	1950	1900		
コーベル	◎394	◎402	ア ン チ モ ン	820	770	820	770		
黄銅棒地	◎389	◎394	ニッケル(メッキ用)	2080	2030	2080	2030		
黄銅削粉	◎370	◎384	コ バ ル ト	5280	4980	5280	4980		
並黄銅	◎368	◎372	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	◎255	◎258	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	◎316	◎331	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	◎372	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	182	—	アルミ地金99.70%	◎221	◎217	◎223	◎219		
上青銅鑄物	◎461	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185		
並青銅鑄物	◎450	◎455	〃 90%	155	150	155	150		
上青銅鑄物削粉	◎455	◎450	アルミ二次合金ADC12	276	271	279	274		
並青銅鑄物削粉	◎442	◎440	鑄物用C2BS	301	296	303	298		
新切リン青銅(伸銅)	—	◎588	青銅合金地金3種	◎915	◎905	935	925		
〃(鑄物)	◎585	—	〃 6種	◎775	◎765	780	770		
リン青銅削粉	◎488	◎481	ハンダ錫60%	◆1625	◆1585	◆1650	◆1620		
新切洋白(電子材)	◎499	◎495	〃 50%	◆1445	◆1395	◆1470	◆1440		
新切亜鉛	122	122	〃 40%	1330	1270	1290	1260		
ダイカストくず	92	92	減摩合金2種	◆2240	◆2210	◆2245	◆2215		
亜鉛ドロス	82	93	〃 4種	◆1920	◆1895	◆1925	◆1895		
上鉛	◎110	◎108	〃 7種	◎785	◎735	◎785	◎735		
電池巢鉛ケース込	◎22	◎22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50		
活字鉛	◎105	◎102		〃 ダライ粉		30	35		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		6	6		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	57	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	32	42							



パスワード NKWJ1910

8面へ