

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月10日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎579	◎572	電 気 銅	◎619	◎614	◎621	◎616	山元建値	電気銅	650(10)	金	5245(10)
2号銅線	◎515	—	電 気 亜 鉛	288	282	288	282	() 実施日	電気鉛	289(1)	銀	62,890(10)
上銅(新切)	◎546	◎540	蒸 留 亜 鉛	276	270	276	270		電気亜鉛	301(4)	錫(99.99%)	3,150(1)
雑ナゲット	◎482	◎479	再生ダイカスト亜鉛2種	239	233	239	233					
並銅	◎491	◎483	再生亜鉛(98%)	211	206	211	206					
下銅	◎460	◎452	電 気 鉛	267	262	267	262					
銅削粉	◎462	◎455	再 生 鉛 1 号	251	242	248	242					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	246	241	244	241					
新切黄銅セバ	◎405	◎416	錫 1 号	1920	1870	1920	1870					
コーベル	◎378	◎386	ア ン チ モ ン	820	770	820	770					
黄銅棒地	◎373	◎378	ニッケル(メッキ用)	2130	2080	2130	2080					
黄銅削粉	◎354	◎368	コ バ ル ト	5280	4980	5280	4980					
並黄銅	◎360	364	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	◎239	◎242	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◎306	◎321	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎364	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	182	—	アルミ地金99.70%	222	218	224	220					
上青銅鑄物	◎447	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◎436	◎441	〃 90%	155	150	155	150					
上青銅鑄物削粉	◎441	◎436	アルミ二次合金ADC12	276	271	279	274					
並青銅鑄物削粉	◎428	◎426	鑄物用C2BS	301	296	303	298					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎572	青銅合金地金3種	◎910	◎900	935	925					
〃 (鑄物)	◎569	—	〃 6種	◎770	◎760	780	770					
リン青銅削粉	◎472	◎465	ハ ン ダ 錫 60 %	1635	1595	1660	1630					
新切洋白(電子材)	◎487	◎483	〃 50 %	1450	1400	1475	1445					
新切亜鉛	119	119	〃 40 %	1330	1270	1290	1260					
ダイカストくず	89	89	減 摩 合 金 2 種	2265	2235	2270	2240					
亜鉛ドロス	79	90	〃 4 種	1940	1915	1945	1915					
上鉛	107	105	〃 7 種	765	715	765	715					
電池巢鉛ケース込	20	20	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50					
活字鉛	102	99		〃 ダライ粉		30	35					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		6	6					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード
8面へ
NKWJ1910