

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月3日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	587	580	電気銅	◆617	◆612	◆619	◆614	660(1)	金 5195(3)
2号銅線	525	—	電気亜鉛	300	294	300	294	289(1)	銀 62,040(3)
上銅(新切)	557	551	蒸留亜鉛	288	282	288	282	313(1)	錫(99.99%) 3,150(1)
雑ナゲット	493	490	再生ダイカスト亜鉛2種	251	245	251	245		
並銅	502	495	再生亜鉛(98%)	223	218	223	218		
下銅	470	464	電気鉛	267	262	267	262		
銅削粉	473	468	再生鉛1号	251	242	248	242		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	246	241	244	241		
新切黄銅セバ	416	427	錫1号	1920	1870	1920	1870		
コーベル	389	397	アンチモン	820	770	820	770		
黄銅棒地	384	389	ニッケル(メッキ用)	2080	2030	2080	2030		
黄銅削粉	365	379	コバルト	5280	4980	5280	4980		
並黄銅	364	372	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	250	253	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	311	326	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	368	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	185	—	アルミ地金99.70%	◆217	◆213	◆219	◆215		
上青銅鑄物	454	—	アルミ二次地金99%	◆190	◆185	◆190	◆185		
並青銅鑄物	443	448	〃 90%	◆155	◆150	◆155	◆150		
上青銅鑄物削粉	448	443	アルミ二次合金ADC12	◆276	◆271	◆279	◆274		
並青銅鑄物削粉	435	433	鑄物用C2BS	◆301	◆296	◆303	◆298		
新切リン青銅(伸銅)	—	580	青銅合金地金3種	920	910	970	955		
〃 (鑄物)	577	—	〃 6種	780	770	790	780		
リン青銅削粉	478	471	ハンダ錫60%	1635	1595	1660	1630		
新切洋白(電子材)	493	489	〃 50%	1450	1400	1475	1445		
新切亜鉛	125	125	〃 40%	1330	1270	1290	1260		
ダイカストくず	95	95	減摩合金2種	2265	2235	2270	2240		
亜鉛ドロス	85	96	〃 4種	1940	1915	1945	1915		
上鉛	107	105	〃 7種	765	715	765	715		
電池巢鉛ケース込	20	20	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50		
活字鉛	102	99		〃 ダライ粉		30	35		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		6	6		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	57	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	32	42							



パスワード NKWJ1910

8面へ