

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月4日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆571	◆564	電 気 銅	◆611	◆606	◆613	◆608	山元建値	電気銅	640(4)	金	5208(4)
2号銅線	◆509	—	電 気 亜 鉛	◆288	◆282	◆288	◆282	( ) 実施日	電気鉛	289(1)	銀	61,870(4)
上銅(新切)	◆541	◆535	蒸 留 亜 鉛	◆276	◆270	◆276	◆270		電気亜鉛	301(4)	錫(99.99%)	3,150(1)
雑ナゲット	◆477	◆474	再生ダイカスト亜鉛2種	◆239	◆233	◆239	◆233					
並銅	◆486	◆479	再生亜鉛(98%)	◆211	◆206	◆211	◆206					
下銅	◆454	◆448	電 気 鉛	267	262	267	262					
銅削粉	◆457	◆452	再 生 鉛 1 号	251	242	248	242					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	246	241	244	241					
新切黄銅セバ	◆399	◆410	錫 1 号	1920	1870	1920	1870					
コーベル	◆372	◆380	ア ン チ モ ン	820	770	820	770					
黄銅棒地	◆367	◆372	ニッケル(メッキ用)	2080	2030	2080	2030					
黄銅削粉	◆348	◆362	コ バ ル ト	5280	4980	5280	4980					
並黄銅	◆356	◆364	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	◆233	◆236	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◆301	◆316	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◆360	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◆182	—	アルミ地金99.70%	◆216	◆212	◆218	◆214					
上青銅鑄物	◆440	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◆429	◆434	〃 90%	155	150	155	150					
上青銅鑄物削粉	◆434	◆429	アルミ二次合金ADC12	276	271	279	274					
並青銅鑄物削粉	◆421	◆419	鑄物用C2BS	301	296	303	298					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆564	青銅合金地金3種	◆905	◆895	◆935	◆925					
〃(鑄物)	◆561	—	〃 6種	◆765	◆755	◆780	◆770					
リン青銅削粉	◆462	◆455	ハンダ錫60%	1635	1595	1660	1630					
新切洋白(電子材)	◆481	◆477	〃 50%	1450	1400	1475	1445					
新切亜鉛	◆119	◆119	〃 40%	1330	1270	1290	1260					
ダイカストくず	◆89	◆89	減摩合金2種	2265	2235	2270	2240					
亜鉛ドロス	◆79	◆90	〃 4種	1940	1915	1945	1915					
上鉛	107	105	〃 7種	765	715	765	715					
電池巢鉛ケース込	20	20	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50					
活字鉛	102	99		〃 ダライ粉		30	35					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		6	6					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード NKWJ1910

8面へ