

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月2日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	587	580	電気銅	621	616	623	618	山元建値	電気銅	660(1)	金	5148(2)
2号銅線	525	—	電気亜鉛	300	294	300	294	( ) 実施日	電気鉛	289(1)	銀	61,280(2)
上銅(新切)	557	551	蒸留亜鉛	288	282	288	282		電気亜鉛	313(1)	錫(99.99%)	3,150(1)
雑ナゲット	493	490	再生ダイカスト亜鉛2種	251	245	251	245					
並銅	502	495	再生亜鉛(98%)	223	218	223	218					
下銅	470	464	電気鉛	267	262	267	262					
銅削粉	473	468	再生鉛1号	251	242	248	242					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	246	241	244	241					
新切黄銅セバ	416	427	錫1号	1920	1870	1920	1870					
コーペル	389	397	アンチモン	820	770	820	770					
黄銅棒地	384	389	ニッケル(メッキ用)	2080	2030	2080	2030					
黄銅削粉	365	379	コバルト	◎5280	◎4980	◎5280	◎4980					
並黄銅	364	372	セレニウム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	250	253	ビスマス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	311	326	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	368	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	185	—	アルミ地金99.70%	220	216	222	218					
上青銅鑄物	454	—	アルミ二次地金99%	195	190	195	190					
並青銅鑄物	443	448	〃 90%	157	152	157	152					
上青銅鑄物削粉	448	443	アルミ二次合金ADC12	281	276	284	279					
並青銅鑄物削粉	435	433	鑄物用C2BS	306	301	308	303					
新切リン青銅(伸銅)	—	580	青銅合金地金3種	920	910	970	955					
〃 (鑄物)	577	—	〃 6種	780	770	790	780					
リン青銅削粉	478	471	ハンダ錫60%	1635	1595	1660	1630					
新切洋白(電子材)	493	489	〃 50%	1450	1400	1475	1445					
新切亜鉛	125	125	〃 40%	1330	1270	1290	1260					
ダイカストくず	95	95	減摩合金2種	2265	2235	2270	2240					
亜鉛ドロス	85	96	〃 4種	1940	1915	1945	1915					
上鉛	107	105	〃 7種	765	715	765	715					
電池巢鉛ケース込	20	20	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50					
活字鉛	102	99		〃 ダライ粉		30	35					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		6	6					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード  
8面へ  
NKWJ1910