

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月23日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	595	588	電気銅	◆636	◆631	◆638	◆633	山元建値	電気銅	670(16)	金	5213(23)
2号銅線	531	—	電気亜鉛	◎307	◎301	◎307	◎301	( ) 実施日	電気鉛	296(16)	銀	62,510(23)
上銅(新切)	562	556	蒸留亜鉛	◎295	◎289	◎295	◎289		電気亜鉛	322(23)	錫(99.99%)	3,150(1)
雑ナゲット	498	495	再生ダイカスト亜鉛2種	◎258	◎252	◎258	◎252					
並銅	507	499	再生亜鉛(98%)	◎228	◎223	◎228	◎223					
下銅	476	468	電気鉛	274	269	274	269					
銅削粉	478	471	再生鉛1号	258	249	255	249					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	253	248	251	248					
新切黄銅セバ	421	432	錫1号	2000	1950	2000	1950					
コーベル	394	402	アンチモン	820	770	820	770					
黄銅棒地	389	394	ニッケル(メッキ用)	1980	1930	1980	1930					
黄銅削粉	370	384	コバルト	5280	4980	5280	4980					
並黄銅	368	320	セレニウム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	255	258	ビスマス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	316	331	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	372	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	185	—	アルミ地金99.70%	◆221	◆217	◆223	◆219					
上青銅鑄物	461	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	450	455	〃 90%	155	150	155	150					
上青銅鑄物削粉	455	450	アルミ二次合金ADC12	276	271	279	274					
並青銅鑄物削粉	442	440	鑄物用C2BS	301	296	303	298					
新切リン青銅(伸銅)	—	588	青銅合金地金3種	915	905	935	925					
〃 (鑄物)	585	—	〃 6種	775	765	780	770					
リン青銅削粉	488	481	ハンダ錫60%	1625	1585	1650	1620					
新切洋白(電子材)	499	495	〃 50%	1445	1395	1470	1440					
新切亜鉛	◎126	◎126	〃 40%	1330	1270	1290	1260					
ダイカストくず	◎96	◎96	減摩合金2種	2240	2210	2245	2215					
亜鉛ドロス	◎86	◎97	〃 4種	1920	1895	1925	1895					
上鉛	110	108	〃 7種	785	735	785	735					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50					
活字鉛	105	102		〃 ダライ粉		30	35					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		6	6					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード NKWJ1910

8面へ