

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月8日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	571	564	電気銅	◎ 623	◎ 618	◎ 625	◎ 620	金	5180(8)
2号銅線	509	—	電気亜鉛	288	282	288	282	銀	61,240(8)
上銅(新切)	541	535	蒸留亜鉛	276	270	276	270	電気亜鉛	301(4)
雑ナゲット	477	474	再生ダイカスト亜鉛2種	239	233	239	233	錫(99.99%)	3,150(1)
並銅	486	479	再生亜鉛(98%)	211	206	211	206		
下銅	454	448	電気鉛	267	262	267	262		
銅削粉	457	452	再生鉛1号	251	242	248	242		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	246	241	244	241		
新切黄銅セバ	399	410	錫1号	1920	1870	1920	1870		
コーベル	372	380	アンチモン	820	770	820	770		
黄銅棒地	367	372	ニッケル(メッキ用)	2080	2030	2080	2030		
黄銅削粉	348	362	コバルト	5280	4980	5280	4980		
並黄銅	356	364	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	233	236	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	301	316	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	360	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	182	—	アルミ地金99.70%	◎ 220	◎ 216	◎ 222	◎ 218		
上青銅鑄物	440	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185		
並青銅鑄物	429	434	〃 90%	155	150	155	150		
上青銅鑄物削粉	434	429	アルミ二次合金ADC12	276	271	279	274		
並青銅鑄物削粉	421	419	鑄物用C2BS	301	296	303	298		
新切リン青銅(伸銅)	—	564	青銅合金地金3種	905	895	935	925		
〃 (鑄物)	561	—	〃 6種	765	755	780	770		
リン青銅削粉	462	455	ハンダ錫60%	1635	1595	1660	1630		
新切洋白(電子材)	481	477	〃 50%	1450	1400	1475	1445		
新切亜鉛	119	119	〃 40%	1330	1270	1290	1260		
ダイカストくず	89	89	減摩合金2種	2265	2235	2270	2240		
亜鉛ドロス	79	90	〃 4種	1940	1915	1945	1915		
上鉛	107	105	〃 7種	765	715	765	715		
電池巢鉛ケース込	20	20	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50		
活字鉛	102	99		〃 ダライ粉		30	35		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		6	6		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	57	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	32	42							



パスワード

NKWJ1910

8面へ