

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円 | | ◎上げ ◆下げ | | (10月18日調べ) | | インジウム大口~小口(99.99%) | | 28,000 ~ 32,000(1) | | |
|---------------|-------|------------|--------------|----------------|-------|--------------------|------------|--------------------|-------------------|------------|
| 非鉄原料 (炉前材) | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | 地 金 | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | | | |
| 1トン以上外税持込 | | | | | | 高値 | 安値 | 高値 | 安値 | |
| 1号銅線 | 595 | 588 | 電気銅 | ◎ 632 | ◎ 627 | ◎ 634 | ◎ 629 | 山元建値 電気銅 | 670(16) 金 | 5240(18) |
| 2号銅線 | 531 | — | 電気亜鉛 | 304 | 298 | 304 | 298 | () 実施日 電気鉛 | 296(16) 銀 | 62,680(18) |
| 上銅(新切) | 562 | 556 | 蒸留亜鉛 | 292 | 286 | 292 | 286 | 電気亜鉛 | 319(17) 錫(99.99%) | 3,150(1) |
| 雑ナゲット | 498 | 495 | 再生ダイカスト亜鉛2種 | 255 | 249 | 255 | 249 | | | |
| 並銅 | 507 | 499 | 再生亜鉛(98%) | 225 | 220 | 225 | 220 | | | |
| 下銅 | 476 | 468 | 電気鉛 | 274 | 269 | 274 | 269 | | | |
| 銅削粉 | 478 | 471 | 再生鉛1号 | 258 | 249 | 255 | 249 | | | |
| 銅さい(30%) | 25 | 25 | 再生鉛3号 | 253 | 248 | 251 | 248 | | | |
| 新切黄銅セバ | 421 | 432 | 錫1号 | 1950 | 1900 | 1950 | 1900 | | | |
| コーベル | 394 | 402 | アンチモン | 820 | 770 | 820 | 770 | | | |
| 黄銅棒地 | 389 | 394 | ニッケル(メッキ用) | 2080 | 2030 | 2080 | 2030 | | | |
| 黄銅削粉 | 370 | 384 | コバルト | 5280 | 4980 | 5280 | 4980 | | | |
| 並黄銅 | 368 | 372 | セレニウム | 3000 | 2800 | 3000 | 2800 | | | |
| 黄銅ラジエター | 255 | 258 | ビスマス | 1000 | 900 | 1000 | 900 | | | |
| 交叉ラジエター | 316 | 331 | カドミウム | 450 | 400 | 450 | 400 | | | |
| 黄銅鑄物 | 372 | — | 水銀 | 1800 | 1700 | 1800 | 1700 | | | |
| 山送り(55%) | ◎ 185 | — | アルミ地金99.70% | ◎ 223 | ◎ 219 | ◎ 225 | ◎ 221 | | | |
| 上青銅鑄物 | 461 | — | アルミ二次地金99% | 190 | 185 | 190 | 185 | | | |
| 並青銅鑄物 | 450 | 455 | 〃 90% | 155 | 150 | 155 | 150 | | | |
| 上青銅鑄物削粉 | 455 | 450 | アルミ二次合金ADC12 | 276 | 271 | 279 | 274 | | | |
| 並青銅鑄物削粉 | 442 | 440 | 鑄物用 C2BS | 301 | 296 | 303 | 298 | | | |
| 新切リン青銅(伸銅) | — | 588 | 青銅合金地金3種 | 915 | 905 | 935 | 925 | | | |
| 〃 (鑄物) | 585 | — | 〃 6種 | 775 | 765 | 780 | 770 | | | |
| リン青銅削粉 | 488 | 481 | ハンダ錫60% | 1625 | 1585 | 1650 | 1620 | | | |
| 新切洋白(電子材) | 499 | 495 | 〃 50% | 1445 | 1395 | 1470 | 1440 | | | |
| 新切亜鉛 | 125 | 125 | 〃 40% | 1330 | 1270 | 1290 | 1260 | | | |
| ダイカストくず | 95 | 95 | 減摩合金2種 | 2240 | 2210 | 2245 | 2215 | | | |
| 亜鉛ドロス | 85 | 96 | 〃 4種 | 1920 | 1895 | 1925 | 1895 | | | |
| 上鉛 | 110 | 108 | 〃 7種 | 785 | 735 | 785 | 735 | | | |
| 電池巢鉛ケース込 | 22 | 22 | ステンレス・特金 | 18-8ステンレス 新切 | | 45 | 50 | | | |
| 活字鉛 | 105 | 102 | | 〃 ダライ粉 | | 30 | 35 | | | |
| 新切アルミ1級 | 107 | 113 | | 高耐食ステンレスSUS316 | | 115 | 115 | | | |
| 新切サッシ1級 | 110 | 114 | | 耐熱ステンレスSUS310 | | 155 | 155 | | | |
| 新切合金1級 | 100 | 104 | | 13クローム 新切 | | 6 | 6 | | | |
| 機械鑄物1級 | 72 | 73 | | ハイス 9種 | | 130 | 130 | | | |
| ビス付サッシP | 57 | 64 | | | | | | | | |
| 合金削粉P | 41 | 46 | | | | | | | | |
| 込ガラP | 39 | 44 | | | | | | | | |
| カン・バラ | 32 | 42 | | | | | | | | |



パスワード NKWJ1910

8面へ