

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月28日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	603	596	電 気 銅	◎ 651	◎ 646	◎ 653	◎ 648	山元建値 電気銅	680(24) 金	5289(28)
2 号 銅 線	539	—	電 気 亜 鉛	◎ 313	◎ 307	◎ 313	◎ 307	( ) 実施日 電気鉛	310(25) 銀	64,550(28)
上 銅 ( 新 切 )	570	564	蒸 留 亜 鉛	◎ 301	◎ 295	◎ 301	◎ 295	電気亜鉛	331(28) 錫(99.99%)	3,150(1)
雑 ナ ゲ ッ ト	506	503	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 260	◎ 254	◎ 260	◎ 254			
並 銅	515	507	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 232	◎ 227	◎ 232	◎ 227			
下 銅	484	476	電 気 鉛	288	283	288	283			
銅 削 粉	486	479	再 生 鉛 1 号	272	263	269	263			
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	267	262	265	262			
新 切 黄 銅 セ バ	432	443	錫 1 号	1970	1920	1970	1920			
コ ー ベ ル	405	413	ア ン チ モ ン	820	770	820	770			
黄 銅 棒 地	400	405	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	◎ 2080	◎ 2030	◎ 2080	◎ 2030			
黄 銅 削 粉	381	395	コ バ ル ト	5280	4980	5280	4980			
並 黄 銅	347	324	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800			
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	266	269	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900			
交 叉 ラ ジ エ タ ー	301	336	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄 銅 鑄 物	356	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山 送 り (55%)	185	—	アルミ地金 99.70 %	222	218	224	220			
上 青 銅 鑄 物	468	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185			
並 青 銅 鑄 物	457	462	〃 90 %	155	150	155	150			
上 青 銅 鑄 物 削 粉	462	457	アルミ二次合金ADC12	276	271	279	274			
並 青 銅 鑄 物 削 粉	449	447	鑄 物 用 C2BS	301	296	303	298			
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	596	青 銅 合 金 地 金 3 種	925	915	940	930			
〃 (鑄 物)	593	—	〃 6種	785	775	790	780			
リ ン 青 銅 削 粉	496	489	ハ ン ダ 錫 60 %	1625	1585	1650	1620			
新 切 洋 白 (電 子 材)	505	501	〃 50 %	1445	1395	1470	1440			
新 切 亜 鉛	◎ 129	◎ 129	〃 40 %	1330	1270	1290	1260			
ダ イ カ ス ト く ず	◎ 99	◎ 99	減 摩 合 金 2 種	2240	2210	2245	2215			
亜 鉛 ド ロ ス	◎ 89	◎ 100	〃 4 種	1920	1895	1925	1895			
上 鉛	115	113	〃 7 種	785	735	785	735			
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	22	22	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		40	45			
活 字 鉛	110	107		〃 ダライ粉		25	30			
新 切 ア ル ミ 1 級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115			
新 切 サ ッ シ 1 級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155			
新 切 合 金 1 級	100	104		13クローム 新切		4	4			
機 械 鑄 物 1 級	72	73		ハイス 9種		130	130			
ピ ス 付 サ ッ シ P	57	64								
合 金 削 粉 P	41	46								
込 ガ ラ P	39	44								
カ ン ・ バ ラ	32	42								



パスワード NKWJ1910

8面へ