

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(10月30日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値			電気銅	680(24)	金	5237(30)		
() 実施日			電気鉛	310(25)	銀	63,750(30)		
			電気亜鉛	331(28)	錫(99.99%)	3,150(1)		
1トンを上外税持込				高値		安値		
1 号 銅 線	603	596	電 気 銅	◆ 651	◆ 646	◆ 653	◆ 648	
2 号 銅 線	539	—	電 気 亜 鉛	313	307	313	307	
上 銅 (新 切)	570	564	蒸 留 亜 鉛	301	295	301	295	
雑 ナ ゲ ッ ト	506	503	再生ダイカスト亜鉛2種	260	254	260	254	
並 銅	515	507	再 生 亜 鉛 (98%)	232	227	232	227	
下 銅	484	476	電 気 鉛	288	283	288	283	
銅 削 粉	486	479	再 生 鉛 1 号	272	263	269	263	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	267	262	265	262	
新 切 黄 銅 セ バ	436	447	錫 1 号	1970	1920	1970	1920	
コ ー ベ ル	409	417	ア ン チ モ ン	◎ 850	◎ 800	◎ 850	◎ 800	
黄 銅 棒 地	404	409	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	◆ 2030	◆ 1980	◆ 2030	◆ 1980	
黄 銅 削 粉	385	399	コ バ ル ト	5280	4980	5280	4980	
並 黄 銅	347	324	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	270	273	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	301	336	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鑄 物	356	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	185	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 225	◎ 221	◎ 227	◎ 223	
上 青 銅 鑄 物	468	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185	
並 青 銅 鑄 物	457	462	〃 90 %	155	150	155	150	
上 青 銅 鑄 物 削 粉	462	457	アルミ二次合金ADC12	276	271	279	274	
並 青 銅 鑄 物 削 粉	449	447	鑄 物 用 C2BS	301	296	303	298	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	596	青 銅 合 金 地 金 3 種	925	915	940	930	
〃 (鑄 物)	593	—	〃 6種	785	775	790	780	
リ ン 青 銅 削 粉	496	489	ハ ン ダ 錫 60 %	1625	1585	1650	1620	
新 切 洋 白 (電 子 材)	505	501	〃 50 %	1445	1395	1470	1440	
新 切 亜 鉛	129	129	〃 40 %	1330	1270	1290	1260	
ダ イ カ ス ト く ず	99	99	減 摩 合 金 2 種	2240	2210	2245	2215	
亜 鉛 ド ロ ス	89	100	〃 4 種	1920	1895	1925	1895	
上 鉛	115	113	〃 7 種	785	735	785	735	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	22	22	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		40	45	
活 字 鉛	110	107		〃 ダライ粉		25	30	
新 切 ア ル ミ 1 級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115	
新 切 サ ッ シ 1 級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155	
新 切 合 金 1 級	100	104		13クローム 新切		4	4	
機 械 鑄 物 1 級	72	73		ハイス 9種		130	130	
ピ ス 付 サ ッ シ P	57	64						
合 金 削 粉 P	41	46						
込 ガ ラ P	39	44						
カ ン ・ バ ラ	32	42						



パスワード NKWJ1910

8面へ