

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月1日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	◆595	◆588	電気銅	◆638	◆633	◆640	◆635	金	5276(1)
2号銅線	◆531	—	電気亜鉛	◆297	◆291	◆297	◆291	銀	64,140(1)
上銅(新切)	◆562	◆556	蒸留亜鉛	◆285	◆279	◆285	◆279	電気亜鉛	325(1)
雑ナゲット	◆498	◆495	再生ダイカスト亜鉛2種	◆244	◆238	◆244	◆238	錫(99.99%)	3,200(1)
並銅	◆507	◆499	再生亜鉛(98%)	◆216	◆211	◆216	◆211		
下銅	◆476	◆468	電気鉛	◆279	◆274	◆279	◆274		
銅削粉	◆478	◆471	再生鉛1号	◆263	◆254	◆260	◆254		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	◆258	◆253	◆256	◆253		
新切黄銅セバ	◆428	◆439	錫1号	1970	1920	1970	1920		
コーペル	◆401	◆409	アンチモン	850	800	850	800		
黄銅棒地	◆396	◆401	ニッケル(メッキ用)	2030	1980	2030	1980		
黄銅削粉	◆377	◆391	コバルト	5280	4980	5280	4980		
並黄銅	◆343	◆320	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	◆262	◆265	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	◆296	◆331	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	◆352	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	185	—	アルミ地金99.70%	◆223	◆219	◆225	◆221		
上青銅鑄物	◆461	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185		
並青銅鑄物	◆450	◆455	〃 90%	155	150	155	150		
上青銅鑄物削粉	◆455	◆450	アルミ二次合金ADC12	276	271	279	274		
並青銅鑄物削粉	◆442	◆440	鑄物用C2BS	301	296	303	298		
新切リン青銅(伸銅)	—	◆588	青銅合金地金3種	◆910	◆900	◆910	◆900		
〃(鑄物)	◆585	—	〃 6種	◆770	◆760	◆770	◆760		
リン青銅削粉	◆488	◆481	ハンダ錫60%	1670	1630	1695	1665		
新切洋白(電子材)	◆499	◆495	〃 50%	1490	1440	1515	1485		
新切亜鉛	◆127	◆127	〃 40%	1365	1305	1325	1295		
ダイカストくず	◆97	◆97	減摩合金2種	2300	2270	2305	2275		
亜鉛ドロス	◆87	◆98	〃 4種	1975	1950	1980	1950		
上鉛	◆111	◆109	〃 7種	800	750	800	750		
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	45		
活字鉛	◆106	◆103		〃 ダライ粉		25	30		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		4	4		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	57	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	32	42							



パスワード

8面へ

NKWTJ1911