

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月18日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	595	588	電 気 銅	◎ 643	◎ 638	◎ 645	◎ 640	金	5160(18)
2 号 銅 線	531	—	電 気 亜 鉛	294	288	294	288	銀	60,710(18)
上 銅 (新 切)	562	556	蒸 留 亜 鉛	282	276	282	276	錫(99.99%)	3,200(1)
雑 ナ ゲ ッ ト	498	495	再生ダイカスト亜鉛2種	241	235	241	235		
並 銅	507	499	再 生 亜 鉛 (98%)	213	208	213	208		
下 銅	476	468	電 気 鉛	267	262	267	262		
銅 削 粉	478	471	再 生 鉛 1 号	251	242	248	242		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	246	241	244	241		
新 切 黄 銅 セ バ	426	437	錫 1 号	1920	1870	1920	1870		
コ ー ベ ル	399	407	ア ン チ モ ン	870	820	870	820		
黄 銅 棒 地	394	399	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	◆ 1880	◆ 1830	◆ 1880	◆ 1830		
黄 銅 削 粉	375	389	コ バ ル ト	5180	4880	5180	4880		
並 黄 銅	320	302	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	260	263	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	276	326	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鋳 物	329	—	水	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	187	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◎ 226	◎ 222	◎ 228	◎ 224		
上 青 銅 鋳 物	461	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	190	185	190	185		
並 青 銅 鋳 物	450	455	〃 90 %	153	148	153	148		
上 青 銅 鋳 物 削 粉	455	450	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	274	269	277	272		
並 青 銅 鋳 物 削 粉	442	440	鋳 物 用 C2BS	299	294	301	296		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	588	青 銅 合 金 地 金 3 種	900	890	900	890		
〃 (鋳 物)	585	—	〃 6種	760	750	760	750		
リ ン 青 銅 削 粉	488	481	ハ ン ダ 錫 60 %	1650	1610	1675	1645		
新 切 洋 白 (電 子 材)	499	495	〃 50 %	1470	1420	1495	1465		
新 切 亜 鉛	126	126	〃 40 %	1355	1295	1315	1285		
ダ イ カ ス ト く ず	96	96	減 摩 合 金 2 種	2270	2240	2275	2245		
亜 鉛 ド ロ ス	86	97	〃 4 種	1950	1925	1955	1925		
上 鉛	105	103	〃 7 種	805	755	805	755		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	22	22	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		35	40		
活 字 鉛	100	97		〃 ダライ粉		20	25		
新 切 ア ル ミ 1 級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115		
新 切 サ ッ シ 1 級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新 切 合 金 1 級	100	104		13クローム 新切		2	2		
機 械 鋳 物 1 級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ピ ス 付 サ ッ シ P	57	64							
合 金 削 粉 P	41	46							
込 ガ ラ P	39	44							
カ ン ・ バ ラ	32	42							



パスワード

8面へ

NK W J 1 9 1 1