

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月11日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	611	604	電気銅	◆655	◆650	◆657	◆652	金	5158(11)
2号銅線	547	—	電気亜鉛	303	297	303	297	銀	60,470(11)
上銅(新切)	578	572	蒸留亜鉛	291	285	291	285	電気亜鉛	331(8)
雑ナゲット	514	511	再生ダイカスト亜鉛2種	250	244	250	244	錫(99.99%)	3,200(1)
並銅	523	515	再生亜鉛(98%)	222	217	222	217		
下銅	492	484	電気鉛	279	274	279	274		
銅削粉	494	487	再生鉛1号	263	254	260	254		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	258	253	256	253		
新切黄銅セバ	440	451	錫1号	1970	1920	1970	1920		
コーペル	413	421	アンチモン	870	820	870	820		
黄銅棒地	408	413	ニッケル(メッキ用)	1980	1930	1980	1930		
黄銅削粉	389	403	コバルト	5280	4980	5280	4980		
並黄銅	343	320	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	274	277	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	306	341	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	352	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	187	—	アルミ地金99.70%	◆234	◆230	◆236	◆232		
上青銅鑄物	475	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185		
並青銅鑄物	464	469	〃 90%	153	148	153	148		
上青銅鑄物削粉	469	464	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272		
並青銅鑄物削粉	456	454	鑄物用C2BS	299	294	301	296		
新切リン青銅(伸銅)	—	604	青銅合金地金3種	920	910	920	910		
〃 (鑄物)	601	—	〃 6種	780	770	780	770		
リン青銅削粉	504	497	ハンダ錫60%	1670	1630	1695	1665		
新切洋白(電子材)	511	507	〃 50%	1490	1440	1515	1485		
新切亜鉛	129	129	〃 40%	1365	1305	1325	1295		
ダイカストくず	99	99	減摩合金2種	2300	2270	2305	2275		
亜鉛ドロス	89	100	〃 4種	1975	1950	1980	1950		
上鉛	111	109	〃 7種	800	750	800	750		
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	40		
活字鉛	106	103		〃 ダライ粉		20	25		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	57	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	32	42							



パスワード

8面へ

NK W J 1 9 1 1