

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月28日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	605	602	電気銅	◎ 657	◎ 652	◎ 659	◎ 654	山元建値	電気銅 690(27) 金 5154(28)
2号銅線	543	—	電気亜鉛	273	267	273	267	() 実施日	電気鉛 279(21) 銀 61,160(28)
上銅(新切)	572	570	蒸留亜鉛	261	255	261	255		電気亜鉛 295(26) 錫(99.99%) 3,200(1)
雑ナゲット	508	509	再生ダイカスト亜鉛2種	220	214	220	214		
並銅	517	513	再生亜鉛(98%)	192	187	192	187		
下銅	486	482	電気鉛	257	252	257	252		
銅削粉	488	485	再生鉛1号	241	232	238	232		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	236	231	234	231		
新切黄銅セバ	427	438	錫1号	1920	1870	1920	1870		
コーベル	400	408	アンチモン	870	820	870	820		
黄銅棒地	395	400	ニッケル(メッキ用)	1780	1730	1780	1730		
黄銅削粉	376	390	コバルト	4980	4680	4980	4680		
並黄銅	321	302	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	261	263	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	278	327	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	330	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	187	—	アルミ地金99.70%	◎ 229	◎ 225	◎ 231	◎ 227		
上青銅鑄物	471	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185		
並青銅鑄物	460	465	〃 90%	153	148	153	148		
上青銅鑄物削粉	465	460	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272		
並青銅鑄物削粉	452	450	鑄物用C2BS	299	294	301	296		
新切リン青銅(伸銅)	—	599	青銅合金地金3種	920	910	920	910		
〃 (鑄物)	596	—	〃 6種	780	770	780	770		
リン青銅削粉	499	492	ハンダ錫60%	1650	1610	1675	1645		
新切洋白(電子材)	508	504	〃 50%	1470	1420	1495	1465		
新切亜鉛	116	116	〃 40%	1355	1295	1315	1285		
ダイカストくず	86	86	減摩合金2種	2270	2240	2275	2245		
亜鉛ドロス	76	87	〃 4種	1950	1925	1955	1925		
上鉛	100	98	〃 7種	805	755	805	755		
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	◆ 35		
活字鉛	95	92		〃 ダライ粉		20	◆ 20		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	57	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	32	42							



パスワード

NK W J 1 9 1 1

8面へ