

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(11月8日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
山元建値 電気銅 690(6) 金 5180(8)								
() 実施日 電気鉛 301(1) 銀 61,550(8)								
電気亜鉛 331(8) 錫(99.99%) 3,200(1)								
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1号銅線	611	604	電 気 銅	◎ 661	◎ 656	◎ 663	◎ 658	
2号銅線	547	—	電 気 亜 鉛	◎ 303	◎ 297	◎ 303	◎ 297	
上銅(新切)	578	572	蒸 留 亜 鉛	◎ 291	◎ 285	◎ 291	◎ 285	
雑ナゲット	514	511	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 250	◎ 244	◎ 250	◎ 244	
並銅	523	515	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 222	◎ 217	◎ 222	◎ 217	
下銅	492	484	電 気 鉛	279	274	279	274	
銅削粉	494	487	再 生 鉛 1 号	263	254	260	254	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	258	253	256	253	
新切黄銅セバ	440	451	錫 1 号	1970	1920	1970	1920	
コーベル	413	421	ア ン チ モ ン	◎ 870	◎ 820	◎ 870	◎ 820	
黄銅棒地	408	413	ニッケル(メッキ用)	1980	1930	1980	1930	
黄銅削粉	389	403	コ バ ル ト	5280	4980	5280	4980	
並黄銅	343	320	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800	
黄銅ラジエター	274	277	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交叉ラジエター	306	341	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	352	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	187	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 235	◎ 231	◎ 237	◎ 233	
上青銅鑄物	475	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185	
並青銅鑄物	464	469	〃 90 %	153	148	153	148	
上青銅鑄物削粉	469	464	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272	
並青銅鑄物削粉	456	454	鑄 物 用 C2BS	299	294	301	296	
新切リン青銅(伸銅)	—	604	青銅合金地金 3種	920	910	920	910	
〃 (鑄物)	601	—	〃 6種	780	770	780	770	
リン青銅削粉	504	497	ハンダ錫 60 %	1670	1630	1695	1665	
新切洋白(電子材)	511	507	〃 50 %	1490	1440	1515	1485	
新切亜鉛	◎ 129	◎ 129	〃 40 %	1365	1305	1325	1295	
ダイカストくず	◎ 99	◎ 99	減摩合金 2種	2300	2270	2305	2275	
亜鉛ドロス	◎ 89	◎ 100	〃 4種	1975	1950	1980	1950	
上鉛	111	109	〃 7種	800	750	800	750	
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	◆ 35	◆ 40		
活字鉛	106	103		〃 ダライ粉	◆ 20	◆ 25		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316	115	115		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310	155	155		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切	◆ 2	◆ 2		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種	130	130		
ビス付サッシP	57	64						
合金削粉P	41	46						
込ガラP	39	44						
カン・バラ	32	42						



パスワード

NK W J 1 9 1 1

8面へ