

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月27日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎605	◎602	電 気 銅	◎654	◎649	◎656	◎651	山元建値	電気銅	690(27)	金	5151(27)
2号銅線	◎543	—	電 気 亜 鉛	273	267	273	267	() 実施日	電気鉛	279(21)	銀	61,310(27)
上銅(新切)	◎572	◎570	蒸 留 亜 鉛	261	255	261	255		電気亜鉛	295(26)	錫(99.99%)	3,200(1)
雑ナゲット	◎508	◎509	再生ダイカスト亜鉛2種	220	214	220	214					
並銅	◎517	◎513	再生亜鉛(98%)	192	187	192	187					
下銅	◎486	◎482	電 気 鉛	257	252	257	252					
銅削粉	◎488	◎485	再 生 鉛 1 号	241	232	238	232					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	236	231	234	231					
新切黄銅セバ	427	438	錫 1 号	1920	1870	1920	1870					
コーベル	400	408	ア ン チ モ ン	870	820	870	820					
黄銅棒地	395	400	ニッケル(メッキ用)	1780	1730	1780	1730					
黄銅削粉	376	390	コ バ ル ト	◆4980	◆4680	◆4980	◆4680					
並黄銅	321	302	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	261	263	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◎278	◎327	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	330	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	187	—	アルミ地金99.70%	◎227	◎223	◎229	◎225					
上青銅鑄物	◎471	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◎460	◎465	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	◎465	◎460	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並青銅鑄物削粉	◎452	◎450	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎599	青銅合金地金3種	◎920	◎910	◎920	◎910					
〃 (鑄物)	◎596	—	〃 6種	◎780	◎770	◎780	◎770					
リン青銅削粉	◎499	◎492	ハンダ錫60%	1650	1610	1675	1645					
新切洋白(電子材)	◎508	◎504	〃 50%	1470	1420	1495	1465					
新切亜鉛	116	116	〃 40%	1355	1295	1315	1285					
ダイカストくず	86	86	減摩合金2種	2270	2240	2275	2245					
亜鉛ドロス	76	87	〃 4種	1950	1925	1955	1925					
上鉛	100	98	〃 7種	805	755	805	755					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	40					
活字鉛	95	92		〃 ダライ粉		20	25					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード

NK W J 1 9 1 1

8面へ