

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(11月29日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
山元建値 電気銅 690(27) 金 5156(29)								
() 実施日 電気鉛 279(21) 銀 61,010(29)								
電気亜鉛 295(26) 錫(99.99%) 3,200(1)								
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1号銅線	605	602	電 気 銅	◆ 654	◆ 649	◆ 656	◆ 651	
2号銅線	543	—	電 気 亜 鉛	273	267	273	267	
上銅(新切)	572	570	蒸 留 亜 鉛	261	255	261	255	
雑ナゲット	508	509	再生ダイカスト亜鉛2種	220	214	220	214	
並銅	517	513	再 生 亜 鉛 (98%)	192	187	192	187	
下銅	486	482	電 気 鉛	257	252	257	252	
銅削粉	488	485	再 生 鉛 1 号	241	232	238	232	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	236	231	234	231	
新切黄銅セバ	427	438	錫 1 号	◎ 1950	◎ 1900	◎ 1950	◎ 1900	
コーベル	400	408	ア ン チ モ ン	870	820	870	820	
黄銅棒地	395	400	ニッケル(メッキ用)	1780	1730	1780	1730	
黄銅削粉	376	390	コ バ ル ト	4980	4680	4980	4680	
並黄銅	321	302	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800	
黄銅ラジエター	261	263	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交叉ラジエター	278	327	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	330	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	187	—	アルミ地金99.70%	229	225	231	227	
上青銅鑄物	471	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185	
並青銅鑄物	460	465	〃 90%	153	148	153	148	
上青銅鑄物削粉	465	460	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272	
並青銅鑄物削粉	452	450	鑄物用C2BS	299	294	301	296	
新切リン青銅(伸銅)	—	599	青銅合金地金3種	920	910	920	910	
〃 (鑄物)	596	—	〃 6種	780	770	780	770	
リン青銅削粉	499	492	ハンダ錫60%	◆ 1630	◆ 1590	◆ 1655	◆ 1625	
新切洋白(電子材)	508	504	〃 50%	◆ 1450	◆ 1400	◆ 1475	◆ 1445	
新切亜鉛	116	116	〃 40%	◆ 1335	◆ 1275	◆ 1295	◆ 1265	
ダイカストくず	86	86	減摩合金2種	◆ 2255	◆ 2225	◆ 2260	◆ 2230	
亜鉛ドロス	76	87	〃 4種	◆ 1935	◆ 1910	◆ 1940	◆ 1910	
上鉛	100	98	〃 7種	◆ 790	◆ 740	◆ 790	◆ 740	
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	◆ 30	35		
活字鉛	95	92		〃 ダライ粉	◆ 15	20		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316	115	115		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310	155	155		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切	2	2		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種	130	130		
ビス付サッシP	57	64						
合金削粉P	41	46						
込ガラP	39	44						
カン・バラ	32	42						



パスワード

NK WJ 1992

8面へ