

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月12日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆603	◆596	電 気 銅	◆651	◆646	◆653	◆648	山元建値	電気銅	680(12)	金	5139(12)
2号銅線	◆539	—	電 気 亜 鉛	303	297	303	297	() 実施日	電気鉛	301(1)	銀	60,520(12)
上銅(新切)	◆570	◆564	蒸 留 亜 鉛	291	285	291	285		電気亜鉛	331(8)	錫(99.99%)	3,200(1)
雑ナゲット	◆506	◆503	再生ダイカスト亜鉛2種	250	244	250	244					
並銅	◆515	◆507	再生亜鉛(98%)	222	217	222	217					
下銅	◆484	◆476	電 気 鉛	279	274	279	274					
銅削粉	◆486	◆479	再 生 鉛 1 号	263	254	260	254					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	258	253	256	253					
新切黄銅セバ	◆436	◆447	錫 1 号	1970	1920	1970	1920					
コーベル	◆409	◆417	ア ン チ モ ン	870	820	870	820					
黄銅棒地	◆404	◆409	ニッケル(メッキ用)	1980	1930	1980	1930					
黄銅削粉	◆385	◆399	コ バ ル ト	5280	4980	5280	4980					
並黄銅	◆324	◆306	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	◆270	◆273	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◆291	◆336	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◆333	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	187	—	アルミ地金99.70%	◆231	◆227	◆233	◆229					
上青銅鑄物	◆468	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◆457	◆462	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	◆462	◆457	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並青銅鑄物削粉	◆449	◆447	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆596	青銅合金地金3種	◆910	◆900	◆910	◆900					
〃 (鑄物)	◆593	—	〃 6種	◆770	◆760	◆770	◆760					
リン青銅削粉	◆496	◆489	ハンダ錫60%	1670	1630	1695	1665					
新切洋白(電子材)	◆505	◆501	〃 50%	1490	1440	1515	1485					
新切亜鉛	129	129	〃 40%	1365	1305	1325	1295					
ダイカストくず	99	99	減摩合金2種	2300	2270	2305	2275					
亜鉛ドロス	89	100	〃 4種	1975	1950	1980	1950					
上鉛	111	109	〃 7種	800	750	800	750					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	40					
活字鉛	106	103		〃 ダライ粉		20	25					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード

NK W J 1 9 1 1

8面へ