

非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(11月21日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	599	596	電気銅	◆641	◆636	◆643	◆638	680(20)	金 5164(21)
2号銅線	535	—	電気亜鉛	288	282	288	282	( ) 実施日	電気鉛 279(21)
上銅(新切)	566	564	蒸留亜鉛	276	270	276	270	電気亜鉛	310(19)
雑ナゲット	502	503	再生ダイカスト亜鉛2種	235	229	235	229	錫(99.99%)	3,200(1)
並銅	511	507	再生亜鉛(98%)	207	202	207	202		
下銅	480	476	電気鉛	◆257	◆252	◆257	◆252		
銅削粉	482	479	再生鉛1号	◆241	◆232	◆238	◆232		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	◆236	◆231	◆234	◆231		
新切黄銅セバ	427	438	錫1号	1920	1870	1920	1870		
コーベル	400	408	アンチモン	870	820	870	820		
黄銅棒地	395	400	ニッケル(メッキ用)	◆1780	◆1730	◆1780	◆1730		
黄銅削粉	376	390	コバルト	5180	4880	5180	4880		
並黄銅	321	302	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	261	263	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	277	326	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	330	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	187	—	アルミ地金99.70%	◎224	◎220	◎226	◎222		
上青銅鑄物	464	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185		
並青銅鑄物	453	458	〃 90%	153	148	153	148		
上青銅鑄物削粉	458	453	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272		
並青銅鑄物削粉	445	443	鑄物用C2BS	299	294	301	296		
新切リン青銅(伸銅)	—	591	青銅合金地金3種	910	900	910	900		
〃 (鑄物)	588	—	〃 6種	770	760	770	760		
リン青銅削粉	491	484	ハンダ錫60%	1650	1610	1675	1645		
新切洋白(電子材)	502	498	〃 50%	1470	1420	1495	1465		
新切亜鉛	121	121	〃 40%	1355	1295	1315	1285		
ダイカストくず	91	91	減摩合金2種	2270	2240	2275	2245		
亜鉛ドロス	81	92	〃 4種	1950	1925	1955	1925		
上鉛	◆100	◆98	〃 7種	805	755	805	755		
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	40		
活字鉛	◆95	◆92		〃 ダライ粉		20	25		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	57	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	32	42							



パスワード

NK W J 1 9 1 1

8面へ