

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月6日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎611	◎604	電 気 銅	◎654	◎649	◎656	◎651	山元建値	電気銅	690(6)	金	5241(6)
2号銅線	◎547	—	電 気 亜 鉛	297	291	297	291	() 実施日	電気鉛	301(1)	銀	63,140(6)
上銅(新切)	◎578	◎572	蒸 留 亜 鉛	285	279	285	279		電気亜鉛	325(1)	錫(99.99%)	3,200(1)
雑ナゲット	◎514	◎511	再生ダイカスト亜鉛2種	244	238	244	238					
並銅	◎523	◎515	再生亜鉛(98%)	216	211	216	211					
下銅	◎492	◎484	電 気 鉛	279	274	279	274					
銅削粉	◎494	◎487	再 生 鉛 1 号	263	254	260	254					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	258	253	256	253					
新切黄銅セバ	◎440	◎451	錫 1 号	1970	1920	1970	1920					
コーベル	◎413	◎421	ア ン チ モ ン	850	800	850	800					
黄銅棒地	◎408	◎413	ニッケル(メッキ用)	2030	1980	2030	1980					
黄銅削粉	◎389	◎403	コ バ ル ト	5280	4980	5280	4980					
並黄銅	343	320	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	◎274	◎277	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◎306	◎341	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	352	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	187	—	アルミ地金99.70%	◎234	◎230	◎236	◎232					
上青銅鑄物	◎475	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◎464	◎469	〃 90%	◆153	◆148	◆153	◆148					
上青銅鑄物削粉	◎469	◎464	アルミ二次合金ADC12	◆274	◆269	◆277	◆272					
並青銅鑄物削粉	◎456	◎454	鑄物用C2BS	◆299	◆294	◆301	◆296					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎604	青銅合金地金3種	◎920	◎910	◎920	◎910					
〃 (鑄物)	◎601	—	〃 6種	◎780	◎770	◎780	◎770					
リン青銅削粉	◎504	◎497	ハンダ錫60%	1670	1630	1695	1665					
新切洋白(電子材)	◎511	◎507	〃 50%	1490	1440	1515	1485					
新切亜鉛	127	127	〃 40%	1365	1305	1325	1295					
ダイカストくず	97	97	減摩合金2種	2300	2270	2305	2275					
亜鉛ドロス	87	98	〃 4種	1975	1950	1980	1950					
上鉛	111	109	〃 7種	800	750	800	750					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	45					
活字鉛	106	103		〃 ダライ粉		25	30					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		4	4					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード

8面へ

NK W J 1 9 1 1