

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月7日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	611	604	電気銅	◆649	◆644	◆651	◆646	山元建値	電気銅	690(6)	金	5245(7)
2号銅線	547	—	電気亜鉛	297	291	297	291	() 実施日	電気鉛	301(1)	銀	63,090(7)
上銅(新切)	578	572	蒸留亜鉛	285	279	285	279		電気亜鉛	325(1)	錫(99.99%)	3,200(1)
雑ナゲット	514	511	再生ダイカスト亜鉛2種	244	238	244	238					
並銅	523	515	再生亜鉛(98%)	216	211	216	211					
下銅	492	484	電気鉛	279	274	279	274					
銅削粉	494	487	再生鉛1号	263	254	260	254					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	258	253	256	253					
新切黄銅セバ	440	451	錫1号	1970	1920	1970	1920					
コーペル	413	421	アンチモン	850	800	850	800					
黄銅棒地	408	413	ニッケル(メッキ用)	◆1980	◆1930	◆1980	◆1930					
黄銅削粉	389	403	コバルト	5280	4980	5280	4980					
並黄銅	343	320	セレニウム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	274	277	ビスマス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	306	341	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	352	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	187	—	アルミ地金99.70%	◆232	◆228	◆234	◆230					
上青銅鑄物	475	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	464	469	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	469	464	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並青銅鑄物削粉	456	454	鑄物用 C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	604	青銅合金地金3種	920	910	920	910					
〃 (鑄物)	601	—	〃 6種	780	770	780	770					
リン青銅削粉	504	497	ハンダ錫60%	1670	1630	1695	1665					
新切洋白(電子材)	511	507	〃 50%	1490	1440	1515	1485					
新切亜鉛	127	127	〃 40%	1365	1305	1325	1295					
ダイカストくず	97	97	減摩合金2種	2300	2270	2305	2275					
亜鉛ドロス	87	98	〃 4種	1975	1950	1980	1950					
上鉛	111	109	〃 7種	800	750	800	750					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	45					
活字鉛	106	103		〃 ダライ粉		25	30					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		4	4					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード

NK W J 1 9 1 1

8面へ