

非鉄金属材料相場

		山元建値		電気銅		680(12)		金		5134(13)	
		()		実施日		電気鉛		銀		60,210(13)	
						電気亜鉛		錫(99.99%)		3,200(1)	
キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月13日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場		東京 仲間相場		地 金		大阪 仲間相場		東京 仲間相場	
1トン以上外税持込						高値		安値		高値	
1 号 銅 線	603	596	電 気 銅	◆ 645	◆ 640	◆ 647	◆ 642				
2 号 銅 線	539	—	電 気 亜 鉛	303	297	303	297				
上 銅 ( 新 切 )	570	564	蒸 留 亜 鉛	291	285	291	285				
雑 ナ ゲ ッ ト	506	503	再 生ダイカスト亜鉛2種	250	244	250	244				
並 銅	515	507	再 生 亜 鉛 (98%)	222	217	222	217				
下 銅	484	476	電 気 鉛	279	274	279	274				
銅 削 粉	486	479	再 生 鉛 1 号	263	254	260	254				
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	258	253	256	253				
新 切 黄 銅 セ バ	436	447	錫 1 号	1970	1920	1970	1920				
コ ー ベ ル	409	417	ア ン チ モ ン	870	820	870	820				
黄 銅 棒 地	404	409	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	◆ 1930	◆ 1880	◆ 1930	◆ 1880				
黄 銅 削 粉	385	399	コ バ ル ト	5280	4980	5280	4980				
並 黄 銅	324	306	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800				
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	270	273	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900				
交 叉 ラ ジ エ タ ー	291	336	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400				
黄 銅 鑄 物	333	—	水 銀	1800	1700	1800	1700				
山 送 り (55%)	187	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 229	◆ 225	◆ 231	◆ 227				
上 青 銅 鑄 物	468	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185				
並 青 銅 鑄 物	457	462	〃 90 %	153	148	153	148				
上 青 銅 鑄 物 削 粉	462	457	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272				
並 青 銅 鑄 物 削 粉	449	447	鑄 物 用 C2BS	299	294	301	296				
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	596	青 銅 合 金 地 金 3 種	910	900	910	900				
〃 ( 鑄 物)	593	—	〃 6種	770	760	770	760				
リ ン 青 銅 削 粉	496	489	ハ ン ダ 錫 60 %	1670	1630	1695	1665				
新 切 洋 白 ( 電 子 材)	505	501	〃 50 %	1490	1440	1515	1485				
新 切 亜 鉛	129	129	〃 40 %	1365	1305	1325	1295				
ダイカストくず	99	99	減 摩 合 金 2 種	2300	2270	2305	2275				
亜 鉛 ド ロ ス	89	100	〃 4 種	1975	1950	1980	1950				
上 鉛	111	109	〃 7 種	800	750	800	750				
電池巢鉛ケース込	22	22	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		35	40				
活 字 鉛	106	103		〃 ダライ粉		20	25				
新 切 アルミ 1 級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115				
新 切 サ ッ シ 1 級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155				
新 切 合 金 1 級	100	104		13クローム 新切		2	2				
機 械 鑄 物 1 級	72	73		ハイス 9種		130	130				
ピ ス 付 サ ッ シ P	57	64									
合 金 削 粉 P	41	46									
込 ガ ラ P	39	44									
カ ン ・ バ ラ	32	42									



パスワード

NK W J 1 9 1 1

8 面 へ