

非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(11月18日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆595	◆588	電 気 銅	◆642	◆637	◆644	◆639	山元建値	電気銅	670(15)	金	5153(18)
2号銅線	◆531	—	電 気 亜 鉛	294	288	294	288	( ) 実施日	電気鉛	289(15)	銀	60,700(18)
上銅(新切)	◆562	◆556	蒸 留 亜 鉛	282	276	282	276		電気亜鉛	322(14)	錫(99.99%)	3,200(1)
雑ナゲット	◆498	◆495	再生ダイカスト亜鉛2種	241	235	241	235					
並銅	◆507	◆499	再生亜鉛(98%)	213	208	213	208					
下銅	◆476	◆468	電 気 鉛	◆267	◆262	◆267	◆262					
銅削粉	◆478	◆471	再 生 鉛 1 号	◆251	◆242	◆248	◆242					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆246	◆241	◆244	◆241					
新切黄銅セバ	◆426	◆437	錫 1 号	1920	1870	1920	1870					
コーベル	◆399	◆407	ア ン チ モ ン	870	820	870	820					
黄銅棒地	◆394	◆399	ニッケル(メッキ用)	1930	1880	1930	1880					
黄銅削粉	◆375	◆389	コ バ ル ト	5180	4880	5180	4880					
並黄銅	◆320	◆302	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	◆260	◆263	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◆276	◆326	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◆329	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	187	—	アルミ地金99.70%	◆225	◆221	◆227	◆223					
上青銅鑄物	◆461	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◆450	◆455	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	◆455	◆450	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並青銅鑄物削粉	◆442	◆440	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆588	青銅合金地金3種	◆900	◆890	◆900	◆890					
〃 (鑄物)	◆585	—	〃 6種	◆760	◆750	◆760	◆750					
リン青銅削粉	◆488	◆481	ハンダ錫60%	◆1650	◆1610	◆1675	◆1645					
新切洋白(電子材)	◆499	◆495	〃 50%	◆1470	◆1420	◆1495	◆1465					
新切亜鉛	126	126	〃 40%	◆1355	◆1295	◆1315	◆1285					
ダイカストくず	96	96	減摩合金2種	◆2270	◆2240	◆2275	◆2245					
亜鉛ドロス	86	97	〃 4種	◆1950	◆1925	◆1955	◆1925					
上鉛	◆105	◆103	〃 7種	◎805	◎755	◎805	◎755					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	40					
活字鉛	◆100	◆97		〃 ダライ粉		20	25					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード

NK W J 1 9 1 1

8面へ