

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月20日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎599	◎596	電 気 銅	◎645	◎640	◎647	◎642	山元建値	電気銅	680(20)	金	5166(20)
2号銅線	◎535	—	電 気 亜 鉛	288	282	288	282	( ) 実施日	電気鉛	289(15)	銀	61,150(20)
上銅(新切)	◎566	◎564	蒸 留 亜 鉛	276	270	276	270		電気亜鉛	310(19)	錫(99.99%)	3,200(1)
雑ナゲット	◎502	◎503	再生ダイカスト亜鉛2種	235	229	235	229					
並銅	◎511	◎507	再生亜鉛(98%)	207	202	207	202					
下銅	◎480	◎476	電 気 鉛	267	262	267	262					
銅削粉	◎482	◎479	再 生 鉛 1 号	251	242	248	242					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	246	241	244	241					
新切黄銅セバ	◎427	◎438	錫 1 号	1920	1870	1920	1870					
コーベル	◎400	◎408	ア ン チ モ ン	870	820	870	820					
黄銅棒地	◎395	◎400	ニッケル(メッキ用)	1830	1780	1830	1780					
黄銅削粉	◎376	◎390	コ バ ル ト	5180	4880	5180	4880					
並黄銅	◎321	302	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	◎261	263	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◎277	326	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎330	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	187	—	アルミ地金99.70%	◆223	◆219	◆225	◆221					
上青銅鑄物	◎464	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◎453	◎458	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	◎458	◎453	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並青銅鑄物削粉	◎445	◎443	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎591	青銅合金地金3種	◎910	◎900	◎910	◎900					
〃 (鑄物)	◎588	—	〃 6種	◎770	◎760	◎770	◎760					
リン青銅削粉	◎491	◎484	ハンダ錫60%	1650	1610	1675	1645					
新切洋白(電子材)	◎502	◎498	〃 50%	1470	1420	1495	1465					
新切亜鉛	121	121	〃 40%	1355	1295	1315	1285					
ダイカストくず	91	91	減摩合金2種	2270	2240	2275	2245					
亜鉛ドロス	81	92	〃 4種	1950	1925	1955	1925					
上鉛	105	103	〃 7種	805	755	805	755					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	40					
活字鉛	100	97		〃 ダライ粉		20	25					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード

NK W J 1 9 1 1

8面へ