

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(11月5日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	595	588	電気銅	◎ 648	◎ 643	◎ 650	◎ 645	670(1)	金 5296(5)
2号銅線	531	—	電気亜鉛	297	291	297	291	301(1)	銀 64,440(5)
上銅(新切)	562	556	蒸留亜鉛	285	279	285	279	電気亜鉛	325(1)
雑ナゲット	498	495	再生ダイカスト亜鉛2種	244	238	244	238	錫(99.99%)	3,200(1)
並銅	507	499	再生亜鉛(98%)	216	211	216	211		
下銅	476	468	電気鉛	279	274	279	274		
銅削粉	478	471	再生鉛1号	263	254	260	254		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	258	253	256	253		
新切黄銅セバ	428	439	錫1号	1970	1920	1970	1920		
コーベル	401	409	アンチモン	850	800	850	800		
黄銅棒地	396	401	ニッケル(メッキ用)	2030	1980	2030	1980		
黄銅削粉	377	391	コバルト	5280	4980	5280	4980		
並黄銅	343	320	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	262	265	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	296	331	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	352	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	◎ 187	—	アルミ地金99.70%	◎ 233	◎ 229	◎ 235	◎ 231		
上青銅鑄物	461	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185		
並青銅鑄物	450	455	〃 90%	155	150	155	150		
上青銅鑄物削粉	455	450	アルミ二次合金ADC12	276	271	279	274		
並青銅鑄物削粉	442	440	鑄物用 C2BS	301	296	303	298		
新切リン青銅(伸銅)	—	588	青銅合金地金3種	910	900	910	900		
〃 (鑄物)	585	—	〃 6種	770	760	770	760		
リン青銅削粉	488	481	ハンダ錫60%	1670	1630	1695	1665		
新切洋白(電子材)	499	495	〃 50%	1490	1440	1515	1485		
新切亜鉛	127	127	〃 40%	1365	1305	1325	1295		
ダイカストくず	97	97	減摩合金2種	2300	2270	2305	2275		
亜鉛ドロス	87	98	〃 4種	1975	1950	1980	1950		
上鉛	111	109	〃 7種	800	750	800	750		
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	45		
活字鉛	106	103		〃 ダライ粉		25	30		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		4	4		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	57	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	32	42							



パスワード

8面へ

NK W J 1 9 1 1