

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(12月18日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎618	◎621	電 気 銅	◆685	◆680	◆687	◆682	山元建値	電気銅	720(18)	金	5224(18)
2号銅線	◎554	—	電 気 亜 鉛	276	270	276	270	() 実施日	電気鉛	271(16)	銀	61,250(18)
上銅(新切)	◎585	◎589	蒸 留 亜 鉛	264	258	264	258		電気亜鉛	298(16)	錫(99.99%)	3,250(10)
雑ナゲット	◎521	◎528	再生ダイカスト亜鉛2種	223	217	223	217					
並銅	◎530	◎532	再生亜鉛(98%)	195	190	195	190					
下銅	◎499	◎501	電 気 鉛	249	244	249	244					
銅削粉	◎501	◎504	再 生 鉛 1 号	233	224	230	224					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	238	233	236	233					
新切黄銅セバ	◎444	◎455	錫 1 号	2000	1950	2000	1950					
コーペル	◎417	◎425	ア ン チ モ ン	870	820	870	820					
黄銅棒地	◎412	◎417	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650					
黄銅削粉	◎393	◎407	コ バ ル ト	4880	4580	4880	4580					
並黄銅	◎326	◎307	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	◎272	◎274	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◎285	◎331	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎335	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	199	—	アルミ地金99.70%	◆227	◆223	◆229	◆225					
上青銅鑄物	◎483	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◎474	◎481	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	◎479	◎477	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並青銅鑄物削粉	◎466	◎467	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(仲銅)	—	◎618	青銅合金地金3種	◎940	◎930	◎940	◎930					
〃 (鑄物)	◎606	—	〃 6種	◎800	◎790	◎800	◎790					
リン青銅削粉	◎517	◎511	ハンダ錫60%	1665	1625	1690	1660					
新切洋白(電子材)	◎514	◎514	〃 50%	1480	1430	1505	1475					
新切亜鉛	115	115	〃 40%	1355	1295	1315	1285					
ダイカストくず	85	85	減摩合金2種	2315	2285	2320	2290					
亜鉛ドロス	75	86	〃 4種	1985	1960	1990	1960					
上鉛	96	94	〃 7種	790	740	790	740					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30					
活字鉛	91	88		〃 ダライ粉		10	15					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード

8面へ

NK W J 1912