

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円        |       | ◎上げ ◆下げ    |              | (12月17日調べ)     |       | インジウム大口~小口(99.99%) |            | 28,000 ~ 32,000(1) |    |
|---------------|-------|------------|--------------|----------------|-------|--------------------|------------|--------------------|----|
| 非鉄原料<br>(炉前材) |       | 大阪<br>仲間相場 | 東京<br>仲間相場   | 地 金            |       | 大阪<br>仲間相場         | 東京<br>仲間相場 |                    |    |
| 1トン以上外税持込     |       |            |              |                |       | 高値                 | 安値         | 高値                 | 安値 |
| 1号銅線          | 614   | 616        | 電気銅          | ◆ 681          | ◆ 676 | ◆ 683              | ◆ 678      |                    |    |
| 2号銅線          | 550   | —          | 電気亜鉛         | ◎ 276          | ◎ 270 | ◎ 276              | ◎ 270      |                    |    |
| 上銅(新切)        | 581   | 584        | 蒸留亜鉛         | ◎ 264          | ◎ 258 | ◎ 264              | ◎ 258      |                    |    |
| 雑ナゲット         | 517   | 523        | 再生ダイカスト亜鉛2種  | ◎ 223          | ◎ 217 | ◎ 223              | ◎ 217      |                    |    |
| 並銅            | 526   | 527        | 再生亜鉛(98%)    | ◎ 195          | ◎ 190 | ◎ 195              | ◎ 190      |                    |    |
| 下銅            | 495   | 496        | 電気鉛          | ◎ 249          | ◎ 244 | ◎ 249              | ◎ 244      |                    |    |
| 銅削粉           | 497   | 499        | 再生鉛1号        | ◎ 233          | ◎ 224 | ◎ 230              | ◎ 224      |                    |    |
| 銅さい(30%)      | 25    | 25         | 再生鉛3号        | ◎ 238          | ◎ 233 | ◎ 236              | ◎ 233      |                    |    |
| 新切黄銅セバ        | 438   | 449        | 錫1号          | 2000           | 1950  | 2000               | 1950       |                    |    |
| コーベル          | 411   | 419        | アンチモン        | 870            | 820   | 870                | 820        |                    |    |
| 黄銅棒地          | 406   | 411        | ニッケル(メッキ用)   | 1650           | 1600  | 1650               | 1600       |                    |    |
| 黄銅削粉          | 387   | 401        | コバルト         | 4880           | 4580  | 4880               | 4580       |                    |    |
| 並黄銅           | 325   | 306        | セレニウム        | 3000           | 2800  | 3000               | 2800       |                    |    |
| 黄銅ラジエター       | 267   | 269        | ピスマス         | 1000           | 900   | 1000               | 900        |                    |    |
| 交叉ラジエター       | 283   | 329        | カドミウム        | 450            | 400   | 450                | 400        |                    |    |
| 黄銅鑄物          | 334   | —          | 水銀           | 1800           | 1700  | 1800               | 1700       |                    |    |
| 山送り(55%)      | 191   | —          | アルミ地金99.70%  | ◎ 229          | ◎ 225 | ◎ 231              | ◎ 227      |                    |    |
| 上青銅鑄物         | 481   | —          | アルミ二次地金99%   | 190            | 185   | 190                | 185        |                    |    |
| 並青銅鑄物         | 470   | 476        | 〃 90%        | 153            | 148   | 153                | 148        |                    |    |
| 上青銅鑄物削粉       | 475   | 471        | アルミ二次合金ADC12 | 274            | 269   | 277                | 272        |                    |    |
| 並青銅鑄物削粉       | 463   | 461        | 鑄物用 C2BS     | 299            | 294   | 301                | 296        |                    |    |
| 新切リン青銅(伸銅)    | —     | 612        | 青銅合金地金3種     | 930            | 920   | 930                | 920        |                    |    |
| 〃 (鑄物)        | 600   | —          | 〃 6種         | 790            | 780   | 790                | 780        |                    |    |
| リン青銅削粉        | 511   | 505        | ハンダ錫60%      | 1665           | 1625  | 1690               | 1660       |                    |    |
| 新切洋白(電子材)     | 513   | 513        | 〃 50%        | 1480           | 1430  | 1505               | 1475       |                    |    |
| 新切亜鉛          | ◎ 115 | ◎ 115      | 〃 40%        | 1355           | 1295  | 1315               | 1285       |                    |    |
| ダイカストくず       | ◎ 85  | ◎ 85       | 減摩合金2種       | 2315           | 2285  | 2320               | 2290       |                    |    |
| 亜鉛ドロス         | ◎ 75  | ◎ 86       | 〃 4種         | 1985           | 1960  | 1990               | 1960       |                    |    |
| 上鉛            | ◎ 96  | ◎ 94       | 〃 7種         | 790            | 740   | 790                | 740        |                    |    |
| 電池巢鉛ケース込      | 22    | 22         | ステンレス・特金     | 18-8ステンレス 新切   |       | 25                 | 30         |                    |    |
| 活字鉛           | ◎ 91  | ◎ 88       |              | 〃 ダライ粉         |       | 10                 | 15         |                    |    |
| 新切アルミ1級       | 107   | 113        |              | 高耐食ステンレスSUS316 |       | 100                | 100        |                    |    |
| 新切サッシ1級       | 110   | 114        |              | 耐熱ステンレスSUS310  |       | 120                | 120        |                    |    |
| 新切合金1級        | 100   | 104        |              | 13クローム 新切      |       | 2                  | 2          |                    |    |
| 機械鑄物1級        | 72    | 73         |              | ハイス 9種         |       | 130                | 130        |                    |    |
| ビス付サッシP       | 57    | 64         |              |                |       |                    |            |                    |    |
| 合金削粉P         | 41    | 46         |              |                |       |                    |            |                    |    |
| 込ガラP          | 39    | 44         |              |                |       |                    |            |                    |    |
| カン・バラ         | 32    | 42         |              |                |       |                    |            |                    |    |



パスワード

8面へ

NK W J 1912