

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(12月3日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	605	602	電気銅	◆648	◆643	◆650	◆645	山元建値	電気銅	690(2)	金	5160(3)
2号銅線	543	—	電気亜鉛	279	273	279	273	( ) 実施日	電気鉛	279(2)	銀	60,690(3)
上銅(新切)	572	570	蒸留亜鉛	267	261	267	261		電気亜鉛	301(2)	錫(99.99%)	3,200(2)
雑ナゲット	508	509	再生ダイカスト亜鉛2種	226	220	226	220					
並銅	517	513	再生亜鉛(98%)	198	193	198	193					
下銅	486	482	電気鉛	257	252	257	252					
銅削粉	488	485	再生鉛1号	241	232	238	232					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	236	231	234	231					
新切黄銅セバ	429	440	錫1号	1950	1900	1950	1900					
コーベル	402	410	アンチモン	870	820	870	820					
黄銅棒地	397	402	ニッケル(メッキ用)	1730	1680	1730	1680					
黄銅削粉	378	392	コバルト	4980	4680	4980	4680					
並黄銅	321	302	セレニウム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	263	265	ビスマス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	278	327	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	330	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◎194	—	アルミ地金99.70%	◎232	◎228	◎234	◎230					
上青銅鑄物	471	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	460	465	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	465	460	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並青銅鑄物削粉	452	450	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	599	青銅合金地金3種	920	910	920	910					
〃 (鑄物)	596	—	〃 6種	780	770	780	770					
リン青銅削粉	499	492	ハンダ錫60%	1630	1590	1655	1625					
新切洋白(電子材)	508	504	〃 50%	1450	1400	1475	1445					
新切亜鉛	118	118	〃 40%	1335	1275	1295	1265					
ダイカストくず	88	88	減摩合金2種	2255	2225	2260	2230					
亜鉛ドロス	78	89	〃 4種	1935	1910	1940	1910					
上鉛	100	98	〃 7種	790	740	790	740					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	35					
活字鉛	95	92		〃 ダライ粉		15	20					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード

8面へ

NK W J 1912