

非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(12月26日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	618	621	電 気 銅	◎ 688	◎ 683	◎ 690	◎ 685	山元建値 電気銅	720(18) 金	5305(26)
2 号 銅 線	554	—	電 気 亜 鉛	282	276	282	276	() 実施日 電気鉛	268(24) 銀	63,950(26)
上 銅 (新 切)	585	589	蒸 留 亜 鉛	270	264	270	264	電気亜鉛	304(24) 錫(99.99%)	3,250(10)
雑 ナ ゲ ッ ト	521	528	再生ダイカスト亜鉛2種	229	223	229	223			
並 銅	530	532	再 生 亜 鉛 (98%)	201	196	201	196			
下 銅	499	501	電 気 鉛	246	241	246	241			
銅 削 粉	501	504	再 生 鉛 1 号	230	221	227	221			
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	235	230	233	230			
新 切 黄 銅 セ バ	446	457	錫 1 号	2050	2000	2050	2000			
コ ー ベ ル	419	427	ア ン チ モ ン	820	770	820	770			
黄 銅 棒 地	414	419	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1760	1710	1760	1710			
黄 銅 削 粉	395	409	コ バ ル ト	4780	4480	4780	4480			
並 黄 銅	326	307	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800			
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	274	276	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900			
交 叉 ラ ジ エ タ ー	285	331	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄 銅 鑄 物	335	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山 送 り (55%)	199	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 232	◎ 228	◎ 234	◎ 230			
上 青 銅 鑄 物	483	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185			
並 青 銅 鑄 物	474	481	〃 90 %	153	148	153	148			
上 青 銅 鑄 物 削 粉	479	477	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272			
並 青 銅 鑄 物 削 粉	466	467	鑄 物 用 C2BS	299	294	301	296			
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	618	青 銅 合 金 地 金 3 種	940	930	940	930			
〃 (鑄 物)	606	—	〃 6種	800	790	800	790			
リ ン 青 銅 削 粉	517	511	ハ ン ダ 錫 60 %	1665	1625	1690	1660			
新 切 洋 白 (電 子 材)	514	514	〃 50 %	1480	1430	1505	1475			
新 切 亜 鉛	115	115	〃 40 %	1355	1295	1315	1285			
ダ イ カ ス ト く ず	85	85	減 摩 合 金 2 種	2315	2285	2320	2290			
亜 鉛 ド ロ ス	75	86	〃 4 種	1985	1960	1990	1960			
上 鉛	94	92	〃 7 種	790	740	790	740			
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	22	22	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		25	30			
活 字 鉛	89	86		〃 ダライ粉		10	15			
新 切 ア ル ミ 1 級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100			
新 切 サ ッ シ 1 級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120			
新 切 合 金 1 級	100	104		13クローム 新切		2	2			
機 械 鑄 物 1 級	72	73		ハイス 9種		130	130			
ピ ス 付 サ ッ シ P	57	64								
合 金 削 粉 P	41	46								
込 ガ ラ P	39	44								
カ ン ・ バ ラ	32	42								



パスワード

8面へ

NK W J 1912