

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(12月17日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	614	616	電 気 銅	◎ 686	◎ 681	◎ 688	◎ 683	山元建値 電気銅	710(13) 金	5224(17)
2 号 銅 線	550	—	電 気 亜 鉛	276	270	276	270	() 実施日 電気鉛	271(16) 銀	61,360(17)
上 銅 (新 切)	581	584	蒸 留 亜 鉛	264	258	264	258	電気亜鉛	298(16) 錫(99.99%)	3,250(10)
雑 ナ ゲ ッ ト	517	523	再生ダイカスト亜鉛2種	223	217	223	217			
並 銅	526	527	再 生 亜 鉛 (98%)	195	190	195	190			
下 銅	495	496	電 気 鉛	249	244	249	244			
銅 削 粉	497	499	再 生 鉛 1 号	233	224	230	224			
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	238	233	236	233			
新 切 黄 銅 セ バ	438	449	錫 1 号	2000	1950	2000	1950			
コ ー ベ ル	411	419	ア ン チ モ ン	870	820	870	820			
黄 銅 棒 地	406	411	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	◎ 1700	◎ 1650	◎ 1700	◎ 1650			
黄 銅 削 粉	387	401	コ バ ル ト	4880	4580	4880	4580			
並 黄 銅	325	306	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800			
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	267	269	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900			
交 叉 ラ ジ エ タ ー	283	329	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄 銅 鑄 物	334	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山 送 り (55%)	◎ 199	—	アルミ地金 99.70 %	229	225	231	227			
上 青 銅 鑄 物	481	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185			
並 青 銅 鑄 物	470	476	〃 90 %	153	148	153	148			
上 青 銅 鑄 物 削 粉	475	471	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272			
並 青 銅 鑄 物 削 粉	463	461	鑄 物 用 C2BS	299	294	301	296			
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	612	青 銅 合 金 地 金 3 種	930	920	930	920			
〃 (鑄 物)	600	—	〃 6種	790	780	790	780			
リ ン 青 銅 削 粉	511	505	ハ ン ダ 錫 60 %	1665	1625	1690	1660			
新 切 洋 白 (電 子 材)	513	513	〃 50 %	1480	1430	1505	1475			
新 切 亜 鉛	115	115	〃 40 %	1355	1295	1315	1285			
ダ イ カ ス ト く ず	85	85	減 摩 合 金 2 種	2315	2285	2320	2290			
亜 鉛 ド ロ ス	75	86	〃 4 種	1985	1960	1990	1960			
上 鉛	96	94	〃 7 種	790	740	790	740			
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	22	22	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		25	30			
活 字 鉛	91	88		〃 ダライ粉		10	15			
新 切 ア ル ミ 1 級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100			
新 切 サ ッ シ 1 級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120			
新 切 合 金 1 級	100	104		13クローム 新切		2	2			
機 械 鑄 物 1 級	72	73		ハイス 9種		130	130			
ピ ス 付 サ ッ シ P	57	64								
合 金 削 粉 P	41	46								
込 ガ ラ P	39	44								
カ ン ・ バ ラ	32	42								



パスワード

8 面 へ

NK W J 1912