

非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(12月19日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	618	621	電 気 銅	◆ 684	◆ 679	◆ 686	◆ 681	山元建値	電気銅	720(18)	金	5229(19)
2 号 銅 線	554	—	電 気 亜 鉛	◎ 285	◎ 279	◎ 285	◎ 279	() 実施日	電気鉛	271(16)	銀	61,420(19)
上 銅 (新 切)	585	589	蒸 留 亜 鉛	◎ 273	◎ 267	◎ 273	◎ 267		電気亜鉛	307(19)	錫(99.99%)	3,250(10)
雑 ナ ゲ ッ ト	521	528	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 232	◎ 226	◎ 232	◎ 226					
並 銅	530	532	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 204	◎ 199	◎ 204	◎ 199					
下 銅	499	501	電 気 鉛	249	244	249	244					
銅 削 粉	501	504	再 生 鉛 1 号	233	224	230	224					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	238	233	236	233					
新 切 黄 銅 セ バ	444	455	錫 1 号	2000	1950	2000	1950					
コ ー ベ ル	417	425	ア ン チ モ ン	870	820	870	820					
黄 銅 棒 地	412	417	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1700	1650	1700	1650					
黄 銅 削 粉	393	407	コ バ ル ト	◆ 4780	◆ 4480	◆ 4780	◆ 4480					
並 黄 銅	326	307	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	272	274	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	285	331	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄 銅 鑄 物	335	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山 送 り (55%)	199	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 228	◎ 224	◎ 230	◎ 226					
上 青 銅 鑄 物	483	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185					
並 青 銅 鑄 物	474	481	〃 90 %	153	148	153	148					
上 青 銅 鑄 物 削 粉	479	477	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並 青 銅 鑄 物 削 粉	466	467	鑄 物 用 C2BS	299	294	301	296					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	618	青 銅 合 金 地 金 3 種	940	930	940	930					
〃 (鑄 物)	606	—	〃 6種	800	790	800	790					
リ ン 青 銅 削 粉	517	511	ハ ン ダ 錫 60 %	1665	1625	1690	1660					
新 切 洋 白 (電 子 材)	514	514	〃 50 %	1480	1430	1505	1475					
新 切 亜 鉛	◎ 117	◎ 117	〃 40 %	1355	1295	1315	1285					
ダ イ カ ス ト く ず	◎ 87	◎ 87	減 摩 合 金 2 種	2315	2285	2320	2290					
亜 鉛 ド ロ ス	◎ 77	◎ 88	〃 4 種	1985	1960	1990	1960					
上 鉛	96	94	〃 7 種	790	740	790	740					
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	22	22	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		25	30					
活 字 鉛	91	88		〃 ダライ粉		10	15					
新 切 ア ル ミ 1 級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新 切 サ ッ シ 1 級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120					
新 切 合 金 1 級	100	104		13クローム 新切		2	2					
機 械 鑄 物 1 級	72	73		ハ イ ス 9種		130	130					
ピ ス 付 サ ッ シ P	57	64										
合 金 削 粉 P	41	46										
込 ガ ラ P	39	44										
カ ン ・ バ ラ	32	42										



パスワード

8 面 へ

NK W J 1912