

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(12月6日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	597	594	電気銅	◎648	◎643	◎650	◎645	金	5186(6)
2号銅線	535	—	電気亜鉛	◆273	◆267	◆273	◆267	銀	60,670(6)
上銅(新切)	564	562	蒸留亜鉛	◆261	◆255	◆261	◆255	電気亜鉛	295(6)
雑ナゲット	500	501	再生ダイカスト亜鉛2種	◆220	◆214	◆220	◆214	錫(99.99%)	3,200(2)
並銅	509	505	再生亜鉛(98%)	◆192	◆187	◆192	◆187		
下銅	478	474	電気鉛	257	252	257	252		
銅削粉	480	477	再生鉛1号	241	232	238	232		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	236	231	234	231		
新切黄銅セバ	423	434	錫1号	1950	1900	1950	1900		
コーベル	396	404	アンチモン	870	820	870	820		
黄銅棒地	391	396	ニッケル(メッキ用)	◆1630	◆1580	◆1630	◆1580		
黄銅削粉	372	386	コバルト	4880	4580	4880	4580		
並黄銅	317	298	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	257	259	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	273	322	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	326	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	191	—	アルミ地金99.70%	◆226	◆222	◆228	◆224		
上青銅鑄物	464	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185		
並青銅鑄物	453	458	〃 90%	153	148	153	148		
上青銅鑄物削粉	458	453	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272		
並青銅鑄物削粉	445	443	鑄物用C2BS	299	294	301	296		
新切リン青銅(伸銅)	—	591	青銅合金地金3種	910	900	910	900		
〃 (鑄物)	588	—	〃 6種	770	760	770	760		
リン青銅削粉	491	484	ハンダ錫60%	1630	1590	1655	1625		
新切洋白(電子材)	502	498	〃 50%	1450	1400	1475	1445		
新切亜鉛	◆115	◆115	〃 40%	1335	1275	1295	1265		
ダイカストくず	◆85	◆85	減摩合金2種	2255	2225	2260	2230		
亜鉛ドロス	◆75	◆86	〃 4種	1935	1910	1940	1910		
上鉛	100	98	〃 7種	790	740	790	740		
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	35		
活字鉛	95	92		〃 ダライ粉		15	20		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	57	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	32	42							



パスワード

8面へ

NK W J 1912