

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(12月5日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆597	◆594	電 気 銅	◎646	◎641	◎648	◎643	山元建値	電気銅	680(5)	金	5192(5)
2号銅線	◆535	—	電 気 亜 鉛	279	273	279	273	( ) 実施日	電気鉛	279(2)	銀	60,440(5)
上銅(新切)	◆564	◆562	蒸 留 亜 鉛	267	261	267	261		電気亜鉛	301(2)	錫(99.99%)	3,200(2)
雑ナゲット	◆500	◆501	再生ダイカスト亜鉛2種	226	220	226	220					
並銅	◆509	◆505	再 生 亜 鉛 (98%)	198	193	198	193					
下銅	◆478	◆474	電 気 鉛	257	252	257	252					
銅削粉	◆480	◆477	再 生 鉛 1 号	241	232	238	232					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	236	231	234	231					
新切黄銅セバ	◆423	◆434	錫 1 号	1950	1900	1950	1900					
コーベル	◆396	◆404	ア ン チ モ ン	870	820	870	820					
黄銅棒地	◆391	◆396	ニッケル(メッキ用)	1680	1630	1680	1630					
黄銅削粉	◆372	◆386	コ バ ル ト	4880	4580	4880	4580					
並黄銅	◆317	◆298	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	◆257	◆259	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◆273	◆322	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◆326	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◆191	—	アルミ地金99.70%	◆227	◆223	◆229	◆225					
上青銅鑄物	◆464	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◆453	◆458	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	◆458	◆453	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並青銅鑄物削粉	◆445	◆443	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆591	青銅合金地金3種	◆910	◆900	◆910	◆900					
〃 (鑄物)	◆588	—	〃 6種	◆770	◆760	◆770	◆760					
リン青銅削粉	◆491	◆484	ハンダ錫60%	1630	1590	1655	1625					
新切洋白(電子材)	◆502	◆498	〃 50%	1450	1400	1475	1445					
新切亜鉛	118	118	〃 40%	1335	1275	1295	1265					
ダイカストくず	88	88	減摩合金2種	2255	2225	2260	2230					
亜鉛ドロス	78	89	〃 4種	1935	1910	1940	1910					
上鉛	100	98	〃 7種	790	740	790	740					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	35					
活字鉛	95	92		〃 ダライ粉		15	20					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード

8面へ

NK W J 1912