

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(12月4日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)							
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地	金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	山元建値	電気銅	690(2)	金	5183(4)			
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値			電気鉛	279(2)	銀	61,240(4)
(炉前材)									電気亜鉛	301(2)	錫(99.99%)	3,200(2)		
1号銅線	605	602	電	気	銅	◆640	◆635	◆642	◆637					
2号銅線	543	—	電	気	亜鉛	279	273	279	273					
上銅(新切)	572	570	蒸	留	亜鉛	267	261	267	261					
雑ナゲット	508	509	再	生	ダイカスト亜鉛2種	226	220	226	220					
並銅	517	513	再	生	亜鉛(98%)	198	193	198	193					
下銅	486	482	電	気	鉛	257	252	257	252					
銅削粉	488	485	再	生	鉛1号	241	232	238	232					
銅さい(30%)	25	25	再	生	鉛3号	236	231	234	231					
新切黄銅セバ	429	440	錫	1	号	1950	1900	1950	1900					
コーペル	402	410	ア	ン	チモン	870	820	870	820					
黄銅棒地	397	402	ニ	ッケル(メッキ用)	◆1680	◆1630	◆1680	◆1630						
黄銅削粉	378	392	コ	バ	ルト	◆4880	◆4580	◆4880	◆4580					
並黄銅	321	302	セ	レ	ニウム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	263	265	ビ	ス	マス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	278	327	カ	ド	ミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	330	—	水		銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	194	—	ア	ル	ミ地金99.70%	◆231	◆227	◆233	◆229					
上青銅鑄物	471	—	ア	ル	ミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	460	465	〃		90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	465	460	ア	ル	ミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並青銅鑄物削粉	452	450	鑄	物	用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	599	青	銅	合金地金3種	920	910	920	910					
〃(鑄物)	596	—	〃		6種	780	770	780	770					
リン青銅削粉	499	492	ハ	ン	ダ錫60%	1630	1590	1655	1625					
新切洋白(電子材)	508	504	〃		50%	1450	1400	1475	1445					
新切亜鉛	118	118	〃		40%	1335	1275	1295	1265					
ダイカストくず	88	88	減	摩	合金2種	2255	2225	2260	2230					
亜鉛ドロス	78	89	〃		4種	1935	1910	1940	1910					
上鉛	100	98	〃		7種	790	740	790	740					
電池巢鉛ケース込	22	22	ス	テ	ンレス・特金	18-8ステンレス	新切	30	35					
活字鉛	95	92	〃		ダライ粉	〃		15	20					
新切アルミ1級	107	113	高	耐	食ステンレスSUS316			115	115					
新切サッシ1級	110	114	耐	熱	ステンレスSUS310			155	155					
新切合金1級	100	104	13	ク	ローム	新切		2	2					
機械鑄物1級	72	73	ハ	イ	ス	9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64												
合金削粉P	41	46												
込ガラP	39	44												
カン・バラ	32	42												



パスワード

8面へ

NK W J 1912