

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(12月23日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	618	621	電気銅	◆682	◆677	◆684	◆679	山元建値	電気銅 720(18) 金 5231(23)
2号銅線	554	—	電気亜鉛	285	279	285	279	() 実施日	電気鉛 271(16) 銀 61,890(23)
上銅(新切)	585	589	蒸留亜鉛	273	267	273	267		電気亜鉛 307(19) 錫(99.99%) 3,250(10)
雑ナゲット	521	528	再生ダイカスト亜鉛2種	232	226	232	226		
並銅	530	532	再生亜鉛(98%)	204	199	204	199		
下銅	499	501	電気鉛	249	244	249	244		
銅削粉	501	504	再生鉛1号	233	224	230	224		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	238	233	236	233		
新切黄銅セバ	444	455	錫1号	2050	2000	2050	2000		
コーベル	417	425	アンチモン	820	770	820	770		
黄銅棒地	412	417	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650		
黄銅削粉	393	407	コバルト	4780	4480	4780	4480		
並黄銅	326	307	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	272	274	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	285	331	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	335	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	199	—	アルミ地金99.70%	229	225	231	227		
上青銅鑄物	483	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185		
並青銅鑄物	474	481	〃 90%	153	148	153	148		
上青銅鑄物削粉	479	477	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272		
並青銅鑄物削粉	466	467	鑄物用 C2BS	299	294	301	296		
新切リン青銅(伸銅)	—	618	青銅合金地金3種	940	930	940	930		
〃 (鑄物)	606	—	〃 6種	800	790	800	790		
リン青銅削粉	517	511	ハンダ錫60%	1665	1625	1690	1660		
新切洋白(電子材)	514	514	〃 50%	1480	1430	1505	1475		
新切亜鉛	117	117	〃 40%	1355	1295	1315	1285		
ダイカストくず	87	87	減摩合金2種	2315	2285	2320	2290		
亜鉛ドロス	77	88	〃 4種	1985	1960	1990	1960		
上鉛	96	94	〃 7種	790	740	790	740		
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30		
活字鉛	91	88		〃 ダライ粉		10	15		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	57	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	32	42							



パスワード

8面へ

NK W J 1912