

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(12月24日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
山元建値 電気銅 720(18) 金 5251(24)								
() 実施日 電気鉛 268(24) 銀 62,650(24)								
電気亜鉛 304(24) 錫(99.99%) 3,250(10)								
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1号銅線	618	621	電 気 銅	◎ 684	◎ 679	◎ 686	◎ 681	
2号銅線	554	—	電 気 亜 鉛	◆ 282	◆ 276	◆ 282	◆ 276	
上銅(新切)	585	589	蒸 留 亜 鉛	◆ 270	◆ 264	◆ 270	◆ 264	
雑ナゲット	521	528	再生ダイカスト亜鉛2種	◆ 229	◆ 223	◆ 229	◆ 223	
並銅	530	532	再 生 亜 鉛 (98%)	◆ 201	◆ 196	◆ 201	◆ 196	
下銅	499	501	電 気 鉛	◆ 246	◆ 241	◆ 246	◆ 241	
銅削粉	501	504	再 生 鉛 1 号	◆ 230	◆ 221	◆ 227	◆ 221	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆ 235	◆ 230	◆ 233	◆ 230	
新切黄銅セバ	444	455	錫 1 号	2050	2000	2050	2000	
コーベル	417	425	ア ン チ モ ン	820	770	820	770	
黄銅棒地	412	417	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650	
黄銅削粉	393	407	コ バ ル ト	4780	4480	4780	4480	
並黄銅	326	307	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800	
黄銅ラジエター	272	274	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交叉ラジエター	285	331	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	335	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	199	—	アルミ地金 99.70%	◎ 230	◎ 226	◎ 232	◎ 228	
上青銅鑄物	483	—	アルミ二次地金 99%	190	185	190	185	
並青銅鑄物	474	481	〃 90%	153	148	153	148	
上青銅鑄物削粉	479	477	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272	
並青銅鑄物削粉	466	467	鑄物用 C2BS	299	294	301	296	
新切リン青銅(伸銅)	—	618	青銅合金地金 3種	940	930	940	930	
〃 (鑄物)	606	—	〃 6種	800	790	800	790	
リン青銅削粉	517	511	ハンダ錫 60%	1665	1625	1690	1660	
新切洋白(電子材)	514	514	〃 50%	1480	1430	1505	1475	
新切亜鉛	◆ 115	◆ 115	〃 40%	1355	1295	1315	1285	
ダイカストくず	◆ 85	◆ 85	減摩合金 2種	2315	2285	2320	2290	
亜鉛ドロス	◆ 75	◆ 86	〃 4種	1985	1960	1990	1960	
上鉛	◆ 94	◆ 92	〃 7種	790	740	790	740	
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30	
活字鉛	◆ 89	◆ 86		〃 ダライ粉		10	15	
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100	
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120	
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2	
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	57	64						
合金削粉P	41	46						
込ガラP	39	44						
カン・バラ	32	42						



パスワード

8面へ

NK W J 1912