

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(12月20日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
非鉄原料 (炉前材)								
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	618	621	電 気 銅	◎ 687	◎ 682	◎ 689	◎ 684	
2号銅線	554	—	電 気 亜 鉛	285	279	285	279	
上銅(新切)	585	589	蒸 留 亜 鉛	273	267	273	267	
雑ナゲット	521	528	再生ダイカスト亜鉛2種	232	226	232	226	
並銅	530	532	再 生 亜 鉛 (98%)	204	199	204	199	
下銅	499	501	電 気 鉛	249	244	249	244	
銅削粉	501	504	再 生 鉛 1 号	233	224	230	224	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	238	233	236	233	
新切黄銅セバ	444	455	錫 1 号	◎ 2050	◎ 2000	◎ 2050	◎ 2000	
コーベル	417	425	ア ン チ モ ン	◆ 820	◆ 770	◆ 820	◆ 770	
黄銅棒地	412	417	ニッケル(メッキ用)	1700	1650	1700	1650	
黄銅削粉	393	407	コ バ ル ト	4780	4480	4780	4480	
並黄銅	326	307	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800	
黄銅ラジエター	272	274	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交叉ラジエター	285	331	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	335	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	199	—	アルミ地金 99.70%	◎ 229	◎ 225	◎ 231	◎ 227	
上青銅鑄物	483	—	アルミ二次地金 99%	190	185	190	185	
並青銅鑄物	474	481	〃 90%	153	148	153	148	
上青銅鑄物削粉	479	477	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272	
並青銅鑄物削粉	466	467	鑄物用 C2BS	299	294	301	296	
新切リン青銅(伸銅)	—	618	青銅合金地金 3種	940	930	940	930	
〃 (鑄物)	606	—	〃 6種	800	790	800	790	
リン青銅削粉	517	511	ハンダ錫 60%	1665	1625	1690	1660	
新切洋白(電子材)	514	514	〃 50%	1480	1430	1505	1475	
新切亜鉛	117	117	〃 40%	1355	1295	1315	1285	
ダイカストくず	87	87	減摩合金 2種	2315	2285	2320	2290	
亜鉛ドロス	77	88	〃 4種	1985	1960	1990	1960	
上鉛	96	94	〃 7種	790	740	790	740	
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30	
活字鉛	91	88		〃 グライ粉		10	15	
新切アルミ 1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100	
新切サッシ 1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120	
新切合金 1級	100	104		13クローム 新切		2	2	
機械鑄物 1級	72	73		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	57	64						
合金削粉 P	41	46						
込ガラP	39	44						
カン・バラ	32	42						



パスワード

8面へ

NK W J 1912