

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(12月10日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎611	◎610	電 気 銅	◎665	◎660	◎667	◎662	山元建値	電気銅	700(10)	金	5130(10)
2号銅線	◎549	—	電 気 亜 鉛	273	267	273	267	() 実施日	電気鉛	268(10)	銀	59,370(10)
上銅(新切)	◎578	◎578	蒸 留 亜 鉛	261	255	261	255		電気亜鉛	295(6)	錫(99.99%)	3,250(10)
雑ナゲット	◎514	◎517	再生ダイカスト亜鉛2種	220	214	220	214					
並銅	◎523	◎521	再生亜鉛(98%)	192	187	192	187					
下銅	◎492	◎490	電 気 鉛	◆246	◆241	◆246	◆241					
銅削粉	◎494	◎493	再 生 鉛 1 号	◆230	◆221	◆227	◆221					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆235	◆230	◆233	◆230					
新切黄銅セバ	◎433	◎444	錫 1 号	1950	1900	1950	1900					
コーペル	◎406	◎414	ア ン チ モ ン	870	820	870	820					
黄銅棒地	◎401	◎406	ニッケル(メッキ用)	1630	1580	1630	1580					
黄銅削粉	◎382	◎396	コ バ ル ト	4880	4580	4880	4580					
並黄銅	◎325	◎306	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	◎267	◎269	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◎283	◎329	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鋳物	◎334	—	水	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	191	—	アルミ地金99.70%	◎228	◎224	◎230	◎226					
上青銅鋳物	◎478	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鋳物	◎467	◎472	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鋳物削粉	◎472	◎467	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並青銅鋳物削粉	◎459	◎457	鋳物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎607	青銅合金地金3種	◎920	◎910	◎920	◎910					
〃 (鋳物)	◎596	—	〃 6種	◎780	◎770	◎780	◎770					
リン青銅削粉	◎507	◎500	ハンダ錫60%	1630	1590	1655	1625					
新切洋白(電子材)	◎511	◎510	〃 50%	1450	1400	1475	1445					
新切亜鉛	115	115	〃 40%	1335	1275	1295	1265					
ダイカストくず	85	85	減摩合金2種	2255	2225	2260	2230					
亜鉛ドロス	75	86	〃 4種	1935	1910	1940	1910					
上鉛	◆94	◆92	〃 7種	790	740	790	740					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	35					
活字鉛	◆89	◆86		〃 ダライ粉		15	20					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2					
機械鋳物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード

8面へ

NK W J 1912