

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(12月12日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	611	610	電気銅	◎ 674	◎ 669	◎ 676	◎ 671	山元建値	電気銅 700(10) 金 5174(12)
2号銅線	549	—	電気亜鉛	270	264	270	264	( ) 実施日	電気鉛 268(10) 銀 60,240(12)
上銅(新切)	578	578	蒸留亜鉛	258	252	258	252		電気亜鉛 292(11) 錫(99.99%) 3,250(10)
雑ナゲット	514	517	再生ダイカスト亜鉛2種	217	211	217	211		
並銅	523	521	再生亜鉛(98%)	189	184	189	184		
下銅	492	490	電気鉛	246	241	246	241		
銅削粉	494	493	再生鉛1号	230	221	227	221		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	235	230	233	230		
新切黄銅セバ	433	444	錫1号	◎ 2000	◎ 1950	◎ 2000	◎ 1950		
コーベル	406	414	アンチモン	870	820	870	820		
黄銅棒地	401	406	ニッケル(メッキ用)	1630	1580	1630	1580		
黄銅削粉	382	396	コバルト	4880	4580	4880	4580		
並黄銅	325	306	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	267	269	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	283	329	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	334	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	191	—	アルミ地金99.70%	◆ 225	◆ 221	◆ 227	◆ 223		
上青銅鑄物	478	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185		
並青銅鑄物	467	472	〃 90%	153	148	153	148		
上青銅鑄物削粉	472	467	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272		
並青銅鑄物削粉	459	457	鑄物用C2BS	299	294	301	296		
新切リン青銅(伸銅)	—	607	青銅合金地金3種	920	910	920	910		
〃 (鑄物)	596	—	〃 6種	780	770	780	770		
リン青銅削粉	507	500	ハンダ錫60%	1630	1590	1655	1625		
新切洋白(電子材)	511	510	〃 50%	1450	1400	1475	1445		
新切亜鉛	113	113	〃 40%	1335	1275	1295	1265		
ダイカストくず	83	83	減摩合金2種	2255	2225	2260	2230		
亜鉛ドロス	73	84	〃 4種	1935	1910	1940	1910		
上鉛	94	92	〃 7種	790	740	790	740		
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	◆ 25	◆ 30			
活字鉛	89	86		〃 ダライ粉	◆ 10	◆ 15			
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316	100	100			
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310	120	120			
新切合金1級	100	104		13クローム 新切	2	2			
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種	130	130			
ビス付サッシP	57	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	32	42							



パスワード

8面へ

NK W J 1912