

非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(12月25日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	618	621	電気銅	◎ 687	◎ 682	◎ 689	◎ 684		
2号銅線	554	—	電気亜鉛	282	276	282	276		
上銅(新切)	585	589	蒸留亜鉛	270	264	270	264		
雑ナゲット	521	528	再生ダイカスト亜鉛2種	229	223	229	223		
並銅	530	532	再生亜鉛(98%)	201	196	201	196		
下銅	499	501	電気鉛	246	241	246	241		
銅削粉	501	504	再生鉛1号	230	221	227	221		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	235	230	233	230		
新切黄銅セバ	◎ 446	◎ 457	錫1号	2050	2000	2050	2000		
コーベル	◎ 419	◎ 427	アンチモン	820	770	820	770		
黄銅棒地	◎ 414	◎ 419	ニッケル(メッキ用)	◎ 1760	◎ 1710	◎ 1760	◎ 1710		
黄銅削粉	◎ 395	◎ 409	コバルト	4780	4480	4780	4480		
並黄銅	326	307	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	◎ 274	◎ 276	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	285	331	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	335	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	199	—	アルミ地金99.70%	◎ 231	◎ 227	◎ 233	◎ 229		
上青銅鑄物	483	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185		
並青銅鑄物	474	481	〃 90%	153	148	153	148		
上青銅鑄物削粉	479	477	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272		
並青銅鑄物削粉	466	467	鑄物用C2BS	299	294	301	296		
新切リン青銅(伸銅)	—	618	青銅合金地金3種	940	930	940	930		
〃 (鑄物)	606	—	〃 6種	800	790	800	790		
リン青銅削粉	517	511	ハンダ錫60%	1665	1625	1690	1660		
新切洋白(電子材)	514	514	〃 50%	1480	1430	1505	1475		
新切亜鉛	115	115	〃 40%	1355	1295	1315	1285		
ダイカストくず	85	85	減摩合金2種	2315	2285	2320	2290		
亜鉛ドロス	75	86	〃 4種	1985	1960	1990	1960		
上鉛	94	92	〃 7種	790	740	790	740		
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30		
活字鉛	89	86		〃 グライ粉		10	15		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	57	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	32	42							



パスワード

8面へ

NK W J 1912