

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円        |       | ◎上げ ◆下げ    |              | (12月11日調べ)     |       | インジウム大口~小口(99.99%) |            | 28,000 ~ 32,000(1) |      |         |           |            |
|---------------|-------|------------|--------------|----------------|-------|--------------------|------------|--------------------|------|---------|-----------|------------|
| 非鉄原料<br>(炉前材) |       | 大阪<br>仲間相場 | 東京<br>仲間相場   | 地 金            |       | 大阪<br>仲間相場         | 東京<br>仲間相場 |                    |      |         |           |            |
| 1トン以上外税持込     |       |            |              |                |       | 高値                 | 安値         | 高値                 | 安値   |         |           |            |
| 1号銅線          | 611   | 610        | 電気銅          | ◎ 669          | ◎ 664 | ◎ 671              | ◎ 666      | 山元建値               | 電気銅  | 700(10) | 金         | 5144(11)   |
| 2号銅線          | 549   | —          | 電気亜鉛         | ◆ 270          | ◆ 264 | ◆ 270              | ◆ 264      | ( ) 実施日            | 電気鉛  | 268(10) | 銀         | 59,670(11) |
| 上銅(新切)        | 578   | 578        | 蒸留亜鉛         | ◆ 258          | ◆ 252 | ◆ 258              | ◆ 252      |                    | 電気亜鉛 | 292(11) | 錫(99.99%) | 3,250(10)  |
| 雑ナゲット         | 514   | 517        | 再生ダイカスト亜鉛2種  | ◆ 217          | ◆ 211 | ◆ 217              | ◆ 211      |                    |      |         |           |            |
| 並銅            | 523   | 521        | 再生亜鉛(98%)    | ◆ 189          | ◆ 184 | ◆ 189              | ◆ 184      |                    |      |         |           |            |
| 下銅            | 492   | 490        | 電気鉛          | 246            | 241   | 246                | 241        |                    |      |         |           |            |
| 銅削粉           | 494   | 493        | 再生鉛1号        | 230            | 221   | 227                | 221        |                    |      |         |           |            |
| 銅さい(30%)      | 25    | 25         | 再生鉛3号        | 235            | 230   | 233                | 230        |                    |      |         |           |            |
| 新切黄銅セバ        | 433   | 444        | 錫1号          | 1950           | 1900  | 1950               | 1900       |                    |      |         |           |            |
| コーペル          | 406   | 414        | アンチモン        | 870            | 820   | 870                | 820        |                    |      |         |           |            |
| 黄銅棒地          | 401   | 406        | ニッケル(メッキ用)   | 1630           | 1580  | 1630               | 1580       |                    |      |         |           |            |
| 黄銅削粉          | 382   | 396        | コバルト         | 4880           | 4580  | 4880               | 4580       |                    |      |         |           |            |
| 並黄銅           | 325   | 306        | セレニウム        | 3000           | 2800  | 3000               | 2800       |                    |      |         |           |            |
| 黄銅ラジエター       | 267   | 269        | ビスマス         | 1000           | 900   | 1000               | 900        |                    |      |         |           |            |
| 交叉ラジエター       | 283   | 329        | カドミウム        | 450            | 400   | 450                | 400        |                    |      |         |           |            |
| 黄銅鑄物          | 334   | —          | 水銀           | 1800           | 1700  | 1800               | 1700       |                    |      |         |           |            |
| 山送り(55%)      | 191   | —          | アルミ地金99.70%  | ◆ 226          | ◆ 222 | ◆ 228              | ◆ 224      |                    |      |         |           |            |
| 上青銅鑄物         | 478   | —          | アルミ二次地金99%   | 190            | 185   | 190                | 185        |                    |      |         |           |            |
| 並青銅鑄物         | 467   | 472        | 〃 90%        | 153            | 148   | 153                | 148        |                    |      |         |           |            |
| 上青銅鑄物削粉       | 472   | 467        | アルミ二次合金ADC12 | 274            | 269   | 277                | 272        |                    |      |         |           |            |
| 並青銅鑄物削粉       | 459   | 457        | 鑄物用C2BS      | 299            | 294   | 301                | 296        |                    |      |         |           |            |
| 新切リン青銅(伸銅)    | —     | 607        | 青銅合金地金3種     | 920            | 910   | 920                | 910        |                    |      |         |           |            |
| 〃 (鑄物)        | 596   | —          | 〃 6種         | 780            | 770   | 780                | 770        |                    |      |         |           |            |
| リン青銅削粉        | 507   | 500        | ハンダ錫60%      | 1630           | 1590  | 1655               | 1625       |                    |      |         |           |            |
| 新切洋白(電子材)     | 511   | 510        | 〃 50%        | 1450           | 1400  | 1475               | 1445       |                    |      |         |           |            |
| 新切亜鉛          | ◆ 113 | ◆ 113      | 〃 40%        | 1335           | 1275  | 1295               | 1265       |                    |      |         |           |            |
| ダイカストくず       | ◆ 83  | ◆ 83       | 減摩合金2種       | 2255           | 2225  | 2260               | 2230       |                    |      |         |           |            |
| 亜鉛ドロス         | ◆ 73  | ◆ 84       | 〃 4種         | 1935           | 1910  | 1940               | 1910       |                    |      |         |           |            |
| 上鉛            | 94    | 92         | 〃 7種         | 790            | 740   | 790                | 740        |                    |      |         |           |            |
| 電池巢鉛ケース込      | 22    | 22         | ステンレス・特金     | 18-8ステンレス 新切   |       | 30                 | 35         |                    |      |         |           |            |
| 活字鉛           | 89    | 86         |              | 〃 ダライ粉         |       | 15                 | 20         |                    |      |         |           |            |
| 新切アルミ1級       | 107   | 113        |              | 高耐食ステンレスSUS316 |       | 100                | 100        |                    |      |         |           |            |
| 新切サッシ1級       | 110   | 114        |              | 耐熱ステンレスSUS310  |       | 120                | 120        |                    |      |         |           |            |
| 新切合金1級        | 100   | 104        |              | 13クローム 新切      |       | 2                  | 2          |                    |      |         |           |            |
| 機械鑄物1級        | 72    | 73         |              | ハイス 9種         |       | 130                | 130        |                    |      |         |           |            |
| ビス付サッシP       | 57    | 64         |              |                |       |                    |            |                    |      |         |           |            |
| 合金削粉P         | 41    | 46         |              |                |       |                    |            |                    |      |         |           |            |
| 込ガラP          | 39    | 44         |              |                |       |                    |            |                    |      |         |           |            |
| カン・バラ         | 32    | 42         |              |                |       |                    |            |                    |      |         |           |            |



パスワード

8面へ

NK W J 1912