

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(1月30日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	575	578	電気銅	◆622	◆617	◆624	◆619		
2号銅線	511	—	電気亜鉛	285	279	285	279		
上銅(新切)	542	546	蒸留亜鉛	273	267	273	267		
雑ナゲット	478	485	再生ダイカスト亜鉛2種	232	226	232	226		
並銅	487	489	再生亜鉛(98%)	204	199	204	199		
下銅	456	458	電気鉛	252	247	252	247		
銅削粉	458	461	再生鉛1号	236	227	233	227		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	241	236	239	236		
新切黄銅セバ	416	427	錫1号	◆1900	◆1850	◆1900	◆1850		
コーベル	389	397	アンチモン	820	770	820	770		
黄銅棒地	384	389	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500		
黄銅削粉	365	379	コバルト	4950	4650	4950	4650		
並黄銅	324	289	セレニウム	2250	2050	2250	2050		
黄銅ラジエター	252	240	ビスマス	930	830	930	830		
交叉ラジエター	283	295	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	335	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	190	—	アルミ地金99.70%	◆224	◆220	◆226	◆222		
上青銅鑄物	444	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185		
並青銅鑄物	435	442	〃 90%	153	148	153	148		
上青銅鑄物削粉	440	438	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272		
並青銅鑄物削粉	427	428	鑄物用C2BS	299	294	301	296		
新切リン青銅(伸銅)	—	574	青銅合金地金3種	910	900	910	900		
〃 (鑄物)	562	—	〃 6種	780	770	780	770		
リン青銅削粉	473	467	ハンダ錫60%	1690	1650	1715	1685		
新切洋白(電子材)	482	484	〃 50%	1500	1450	1525	1495		
新切亜鉛	115	115	〃 40%	1370	1310	1330	1300		
ダイカストくず	85	85	減摩合金2種	2355	2325	2360	2330		
亜鉛ドロス	75	86	〃 4種	2015	1990	2020	1990		
上鉛	96	94	〃 7種	785	735	785	735		
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30		
活字鉛	91	88		〃 ダライ粉		10	15		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	60	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	38	45							



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2001