

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(1月9日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎610	◎613	電 気 銅	◎686	◎681	◎688	◎683	山元建値	電気銅	710(9)	金	5501(9)
2号銅線	◎546	—	電 気 亜 鉛	◎291	◎285	◎291	◎285	() 実施日	電気鉛	265(6)	銀	65,090(9)
上銅(新切)	◎577	◎581	蒸 留 亜 鉛	◎279	◎273	◎279	◎273		電気亜鉛	313(9)	錫(99.99%)	3,200(6)
雑ナゲット	◎513	◎520	再生ダイカスト亜鉛2種	◎238	◎232	◎238	◎232					
並銅	◎522	◎524	再生亜鉛(98%)	◎210	◎205	◎210	◎205					
下銅	◎491	◎493	電 気 鉛	243	238	243	238					
銅削粉	◎493	◎496	再 生 鉛 1 号	227	218	224	218					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	232	227	230	227					
新切黄銅セバ	◎444	◎455	錫 1 号	1950	1900	1950	1900					
コーペル	◎417	◎425	ア ン チ モ ン	820	770	820	770					
黄銅棒地	◎412	◎417	ニッケル(メッキ用)	1660	1610	1660	1610					
黄銅削粉	◎393	◎407	コ バ ル ト	4780	4480	4780	4480					
並黄銅	◎322	◎303	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	◎272	◎274	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◎280	◎326	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鋳物	◎331	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	199	—	アルミ地金99.70%	◆228	◆224	◆230	◆226					
上青銅鋳物	◎476	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鋳物	◎467	◎474	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鋳物削粉	◎472	◎470	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並青銅鋳物削粉	◎459	◎460	鋳物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎610	青銅合金地金3種	◎940	◎930	◎940	◎930					
〃 (鋳物)	◎598	—	〃 6種	◎800	◎790	◎800	◎790					
リン青銅削粉	◎509	◎503	ハンダ錫60%	1685	1645	1710	1680					
新切洋白(電子材)	◎508	◎508	〃 50%	1495	1445	1520	1490					
新切亜鉛	◎118	◎118	〃 40%	1365	1305	1325	1295					
ダイカストくず	◎88	◎88	減摩合金2種	2345	2315	2350	2320					
亜鉛ドロス	◎78	◎89	〃 4種	2005	1980	2010	1980					
上鉛	92	90	〃 7種	785	735	785	735					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30					
活字鉛	87	84		〃 ダライ粉		10	15					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2					
機械鋳物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	◆35	◆45										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2001