

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(1月31日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	575	578	電 気 銅	◆ 621	◆ 616	◆ 623	◆ 618	金	5540(31)
2 号 銅 線	511	—	電 気 亜 鉛	285	279	285	279	銀	63,890(31)
上 銅 ( 新 切 )	542	546	蒸 留 亜 鉛	273	267	273	267	電気亜鉛	307(27) 錫(99.99%) 3,300(22)
雑 ナ ゲ ッ ト	478	485	再生ダイカスト亜鉛2種	232	226	232	226		
並 銅	487	489	再 生 亜 鉛 (98%)	204	199	204	199		
下 銅	456	458	電 気 鉛	252	247	252	247		
銅 削 粉	458	461	再 生 鉛 1 号	236	227	233	227		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	241	236	239	236		
新 切 黄 銅 セ バ	416	427	錫 1 号	1900	1850	1900	1850		
コ ー ベ ル	389	397	ア ン チ モ ン	820	770	820	770		
黄 銅 棒 地	384	389	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1550	1500	1550	1500		
黄 銅 削 粉	365	379	コ バ ル ト	4950	4650	4950	4650		
並 黄 銅	324	289	セ レ ニ ウ ム	2250	2050	2250	2050		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	252	240	ビ ス マ ス	930	830	930	830		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	283	295	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鑄 物	335	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	190	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 223	◆ 219	◆ 225	◆ 221		
上 青 銅 鑄 物	444	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185		
並 青 銅 鑄 物	435	442	〃 90 %	153	148	153	148		
上 青 銅 鑄 物 削 粉	440	438	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272		
並 青 銅 鑄 物 削 粉	427	428	鑄 物 用 C2BS	299	294	301	296		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	574	青 銅 合 金 地 金 3 種	910	900	910	900		
〃 (鑄 物)	562	—	〃 6種	780	770	780	770		
リ ン 青 銅 削 粉	473	467	ハ ン ダ 錫 60 %	◆ 1680	◆ 1640	◆ 1705	◆ 1675		
新 切 洋 白 (電 子 材)	482	484	〃 50 %	◆ 1495	◆ 1445	◆ 1520	◆ 1490		
新 切 亜 鉛	115	115	〃 40 %	◆ 1365	◆ 1305	◆ 1325	◆ 1295		
ダ イ カ ス ト く ず	85	85	減 摩 合 金 2 種	◆ 2335	◆ 2305	◆ 2340	◆ 2310		
亜 鉛 ド ロ ス	75	86	〃 4 種	◆ 2000	◆ 1975	◆ 2005	◆ 1975		
上 鉛	96	94	〃 7 種	◎ 790	◎ 740	◎ 790	◎ 740		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	22	22	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		◎ 30	30		
活 字 鉛	91	88		〃 ダライ粉		◎ 15	15		
新 切 ア ル ミ 1 級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100		
新 切 サ ッ シ 1 級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120		
新 切 合 金 1 級	100	104		13クローム 新切		2	2		
機 械 鑄 物 1 級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ピ ス 付 サ ッ シ P	60	64							
合 金 削 粉 P	41	46							
込 ガ ラ P	39	44							
カ ン ・ バ ラ	38	45							



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2002