


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(1月21日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	622	625	電 気 銅	◆ 692	◆ 687	◆ 694	◆ 689	山元建値 電気銅	730(14) 金 5566(21)
2 号 銅 線	558	—	電 気 亜 鉛	297	291	297	291	() 実施日 電気鉛	277(17) 銀 65,390(21)
上 銅 (新 切)	589	593	蒸 留 亜 鉛	285	279	285	279	電気亜鉛	319(17) 錫(99.99%) 3,250(15)
雑 ナ ゲ ッ ト	525	532	再生ダイカスト亜鉛2種	244	238	244	238		
並 銅	534	536	再 生 亜 鉛 (98%)	216	211	216	211		
下 銅	503	505	電 気 鉛	255	250	255	250		
銅 削 粉	505	508	再 生 鉛 1 号	239	230	236	230		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	244	239	242	239		
新 切 黄 銅 セ バ	454	465	錫 1 号	2050	2000	2050	2000		
コ ー ペ ル	427	435	ア ン チ モ ン	820	770	820	770		
黄 銅 棒 地	422	427	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1750	1700	1750	1700		
黄 銅 削 粉	403	417	コ バ ル ト	4850	4550	4850	4550		
並 黄 銅	328	309	セ レ ニ ウ ム	2250	2050	2250	2050		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	282	284	ビ ス マ ス	930	830	930	830		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	288	330	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鑄 物	339	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	207	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 234	◎ 230	◎ 236	◎ 232		
上 青 銅 鑄 物	486	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185		
並 青 銅 鑄 物	477	484	〃 90 %	153	148	153	148		
上 青 銅 鑄 物 削 粉	482	480	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272		
並 青 銅 鑄 物 削 粉	469	470	鑄 物 用 C2BS	299	294	301	296		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	622	青 銅 合 金 地 金 3 種	950	940	950	940		
〃 (鑄 物)	610	—	〃 6種	810	800	810	800		
リ ン 青 銅 削 粉	521	515	ハ ン ダ 錫 60 %	1690	1650	1715	1685		
新 切 洋 白 (電 子 材)	518	518	〃 50 %	1500	1450	1525	1495		
新 切 亜 鉛	120	120	〃 40 %	1370	1310	1330	1300		
ダ イ カ ス ト く ず	90	90	減 摩 合 金 2 種	2355	2325	2360	2330		
亜 鉛 ド ロ ス	80	91	〃 4 種	2015	1990	2020	1990		
上 鉛	98	96	〃 7 種	785	735	785	735		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	22	22	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		25	30		
活 字 鉛	93	90		〃 ダライ粉		10	15		
新 切 ア ル ミ 1 級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100		
新 切 サ ッ シ 1 級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120		
新 切 合 金 1 級	100	104		13クローム 新切		2	2		
機 械 鑄 物 1 級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ピ ス 付 サ ッ シ P	60	64							
合 金 削 粉 P	41	46							
込 ガ ラ P	39	44							
カ ン ・ バ ラ	38	45							



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2001