

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(1月22日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆614	◆617	電 気 銅	◆681	◆676	◆683	◆678	山元建値	電気銅	720(22)	金	5518(22)
2号銅線	◆550	—	電 気 亜 鉛	◎300	◎294	◎300	◎294	() 実施日	電気鉛	277(17)	銀	64,140(22)
上銅(新切)	◆581	◆585	蒸 留 亜 鉛	◎288	◎282	◎288	◎282		電気亜鉛	322(22)	錫(99.99%)	3,300(22)
雑ナゲット	◆517	◆524	再生ダイカスト亜鉛2種	◎247	◎241	◎247	◎241					
並銅	◆526	◆528	再生亜鉛(98%)	◎219	◎214	◎219	◎214					
下銅	◆495	◆497	電 気 鉛	255	250	255	250					
銅削粉	◆497	◆500	再 生 鉛 1 号	239	230	236	230					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	244	239	242	239					
新切黄銅セバ	◆452	◆463	錫 1 号	2050	2000	2050	2000					
コーベル	◆425	◆433	ア ン チ モ ン	820	770	820	770					
黄銅棒地	◆420	◆425	ニッケル(メッキ用)	1750	1700	1750	1700					
黄銅削粉	◆401	◆415	コ バ ル ト	4850	4550	4850	4550					
並黄銅	328	309	セ レ ニ ウ ム	2250	2050	2250	2050					
黄銅ラジエター	282	284	ビ ス マ ス	930	830	930	830					
交叉ラジエター	288	330	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	339	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◆205	—	アルミ地金99.70%	234	230	236	232					
上青銅鑄物	◆479	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◆470	◆477	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	◆475	◆473	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並青銅鑄物削粉	◆462	◆463	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆614	青銅合金地金3種	◆940	◆930	◆940	◆930					
〃 (鑄物)	◆602	—	〃 6種	◆800	◆790	◆800	◆790					
リン青銅削粉	◆513	◆507	ハ ン ダ 錫 60 %	1690	1650	1715	1685					
新切洋白(電子材)	◆512	◆512	〃 50 %	1500	1450	1525	1495					
新切亜鉛	120	120	〃 40 %	1370	1310	1330	1300					
ダイカストくず	90	90	減摩合金2種	2355	2325	2360	2330					
亜鉛ドロス	80	91	〃 4種	2015	1990	2020	1990					
上鉛	98	96	〃 7種	785	735	785	735					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30					
活字鉛	93	90	〃 ダライ粉			10	15					
新切アルミ1級	107	113	高耐食ステンレスSUS316			100	100					
新切サッシ1級	110	114	耐熱ステンレスSUS310			120	120					
新切合金1級	100	104	13クローム 新切			2	2					
機械鑄物1級	72	73	ハイス 9種			130	130					
ビス付サッシP	60	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	38	45										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2001