


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(1月10日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	610	613	電気銅	◆684	◆679	◆686	◆681	山元建値	電気銅 710(9)	金 5480(10)
2号銅線	546	—	電気亜鉛	291	285	291	285	() 実施日	電気鉛 268(10)	銀 64,440(10)
上銅(新切)	577	581	蒸留亜鉛	279	273	279	273		電気亜鉛 313(9)	錫(99.99%) 3,200(6)
雑ナゲット	513	520	再生ダイカスト亜鉛2種	238	232	238	232			
並銅	522	524	再生亜鉛(98%)	210	205	210	205			
下銅	491	493	電気鉛	◎246	◎241	◎246	◎241			
銅削粉	493	496	再生鉛1号	◎230	◎221	◎227	◎221			
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	◎235	◎230	◎233	◎230			
新切黄銅セバ	444	455	錫1号	1950	1900	1950	1900			
コーペル	417	425	アンチモン	820	770	820	770			
黄銅棒地	412	417	ニッケル(メッキ用)	1660	1610	1660	1610			
黄銅削粉	393	407	コバルト	4780	4480	4780	4480			
並黄銅	322	303	セレニウム	3000	2800	3000	2800			
黄銅ラジエター	272	274	ビスマス	1000	900	1000	900			
交叉ラジエター	280	326	カドミウム	450	400	450	400			
黄銅鋳物	331	—	水銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	199	—	アルミ地金99.70%	◎231	◎227	◎233	◎229			
上青銅鋳物	476	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185			
並青銅鋳物	467	474	〃 90%	153	148	153	148			
上青銅鋳物削粉	472	470	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272			
並青銅鋳物削粉	459	460	鋳物用C2BS	299	294	301	296			
新切リン青銅(伸銅)	—	610	青銅合金地金3種	940	930	940	930			
〃 (鋳物)	598	—	〃 6種	800	790	800	790			
リン青銅削粉	509	503	ハンダ錫60%	1685	1645	1710	1680			
新切洋白(電子材)	508	508	〃 50%	1495	1445	1520	1490			
新切亜鉛	118	118	〃 40%	1365	1305	1325	1295			
ダイカストくず	88	88	減摩合金2種	2345	2315	2350	2320			
亜鉛ドロス	78	89	〃 4種	2005	1980	2010	1980			
上鉛	◎94	◎92	〃 7種	785	735	785	735			
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30			
活字鉛	◎89	◎86		〃 ダライ粉		10	15			
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100			
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120			
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2			
機械鋳物1級	72	73		ハイス 9種		130	130			
ビス付サッシP	57	64								
合金削粉P	41	46								
込ガラP	39	44								
カン・バラ	◆35	◆45								



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2001