

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(1月16日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	622	625	電 気 銅	◎ 699	◎ 694	◎ 701	◎ 696	山元建値 電気銅	730(14) 金	5527(16)
2 号 銅 線	558	—	電 気 亜 鉛	291	285	291	285	() 実施日 電気鉛	268(10) 銀	65,080(16)
上 銅 (新 切)	589	593	蒸 留 亜 鉛	279	273	279	273	電気亜鉛	313(9) 錫(99.99%)	3,250(15)
雑 ナ ゲ ッ ト	525	532	再生ダイカスト亜鉛2種	238	232	238	232			
並 銅	534	536	再 生 亜 鉛 (98%)	210	205	210	205			
下 銅	503	505	電 気 鉛	246	241	246	241			
銅 削 粉	505	508	再 生 鉛 1 号	230	221	227	221			
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	235	230	233	230			
新 切 黄 銅 セ バ	454	465	錫 1 号	2030	1980	2030	1980			
コ ー ベ ル	427	435	ア ン チ モ ン	820	770	820	770			
黄 銅 棒 地	422	427	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1700	1650	1700	1650			
黄 銅 削 粉	403	417	コ バ ル ト	4850	4550	4850	4550			
並 黄 銅	328	309	セ レ ニ ウ ム	2250	2050	2250	2050			
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	282	284	ビ ス マ ス	930	830	930	830			
交 叉 ラ ジ エ タ ー	288	330	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄 銅 鑄 物	339	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山 送 り (55%)	199	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 231	◎ 227	◎ 233	◎ 229			
上 青 銅 鑄 物	486	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185			
並 青 銅 鑄 物	477	484	〃 90 %	153	148	153	148			
上 青 銅 鑄 物 削 粉	482	480	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272			
並 青 銅 鑄 物 削 粉	469	470	鑄 物 用 C2BS	299	294	301	296			
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	622	青 銅 合 金 地 金 3 種	950	940	950	940			
〃 (鑄 物)	610	—	〃 6種	810	800	810	800			
リ ン 青 銅 削 粉	521	515	ハ ン ダ 錫 60 %	1690	1650	1715	1685			
新 切 洋 白 (電 子 材)	518	518	〃 50 %	1500	1450	1525	1495			
新 切 亜 鉛	118	118	〃 40 %	1370	1310	1330	1300			
ダ イ カ ス ト く ず	88	88	減 摩 合 金 2 種	2355	2325	2360	2330			
亜 鉛 ド ロ ス	78	89	〃 4 種	2015	1990	2020	1990			
上 鉛	94	92	〃 7 種	785	735	785	735			
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	22	22	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		25	30			
活 字 鉛	89	86		〃 ダライ粉		10	15			
新 切 ア ル ミ 1 級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100			
新 切 サ ッ シ 1 級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120			
新 切 合 金 1 級	100	104		13クローム 新切		2	2			
機 械 鑄 物 1 級	72	73		ハイス 9種		130	130			
ピ ス 付 サ ッ シ P	57	64								
合 金 削 粉 P	41	46								
込 ガ ラ P	39	44								
カ ン ・ バ ラ	35	45								



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2001