


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(1月6日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆602	◆605	電 気 銅	◆673	◆668	◆675	◆670	山元建値	電気銅	700(6)	金	5495(6)
2号銅線	◆538	—	電 気 亜 鉛	282	276	282	276	() 実施日	電気鉛	265(6)	銀	64,570(6)
上銅(新切)	◆569	◆573	蒸 留 亜 鉛	270	264	270	264		電気亜鉛	304(6)	錫(99.99%)	3,200(6)
雑ナゲット	◆505	◆512	再生ダイカスト亜鉛2種	229	223	229	223					
並銅	◆514	◆516	再生亜鉛(98%)	201	196	201	196					
下銅	◆483	◆485	電 気 鉛	◆243	◆238	◆243	◆238					
銅削粉	◆485	◆488	再 生 鉛 1 号	◆227	◆218	◆224	◆218					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆232	◆227	◆230	◆227					
新切黄銅セバ	◆434	◆445	錫 1 号	2050	2000	2050	2000					
コーベル	◆407	◆415	ア ン チ モ ン	820	770	820	770					
黄銅棒地	◆402	◆407	ニッケル(メッキ用)	1760	1710	1760	1710					
黄銅削粉	◆383	◆397	コ バ ル ト	4780	4480	4780	4480					
並黄銅	◆318	◆299	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	◆262	◆264	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◆275	◆321	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◆327	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	199	—	アルミ地金99.70%	◆228	◆224	◆230	◆226					
上青銅鑄物	◆469	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	◆460	◆467	〃 90%	153	148	153	148					
上青銅鑄物削粉	◆465	◆463	アルミ二次合金ADC12	274	269	277	272					
並青銅鑄物削粉	◆452	◆453	鑄物用C2BS	299	294	301	296					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆602	青銅合金地金3種	◆930	◆920	◆930	◆920					
〃 (鑄物)	◆590	—	〃 6種	◆790	◆780	◆790	◆780					
リン青銅削粉	◆501	◆495	ハンダ錫60%	1665	1625	1690	1660					
新切洋白(電子材)	◆502	◆502	〃 50%	1480	1430	1505	1475					
新切亜鉛	115	115	〃 40%	1355	1295	1315	1285					
ダイカストくず	85	85	減摩合金2種	2315	2285	2320	2290					
亜鉛ドロス	75	86	〃 4種	1985	1960	1990	1960					
上鉛	◆92	◆90	〃 7種	790	740	790	740					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30					
活字鉛	◆87	◆84		〃 ダライ粉		10	15					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		100	100					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		120	120					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2001